GT 24 Dźwigar kratowy
Instrukcja użytkowania

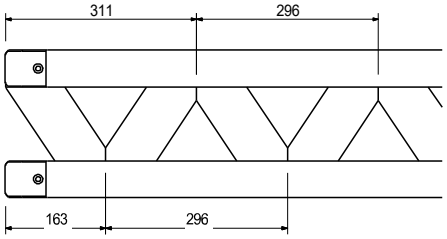
1. Oznaczenia identyfikacyjne

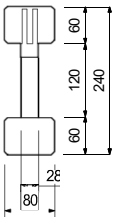
Dźwigar kratowy GT 24, w dalszej części dokumenty nazywany GT 24.
GT 24 zgodnie z normą EN 13377:2002 (D) odpowiada klasie L 24.



*BWU02 - Instytut Badawczy Konstrukcji Stalowych, Drewnianych i Kamiennych przy Instytucie Technologicznym (KIT) w Karlsruhe

2. Wymiary i ciężar





Nominalna długość [m]	Rzeczywista długość [mm]	Ciężar [kg]
0,90	918	5,30
1,20	1214	7,10
1,50	1510	8,90
1,80	1806	10,60
2,10	2102	12,40
2,40	2398	14,20
2,70	2694	15,90
3,00	2990	17,70
3,30	3286	19,50
3,60	3582	21,20
3,90	3878	23,00
4,20	4174	24,80
4,50	4470	26,60
4,80	4766	28,30
5,10	5062	30,10
5,40	5358	31,90
5,70	5654	33,60
6,00	5950	35,40
Długość specjalna do L = 17,80 m		5,90 kg/m

3. GT 24 zastosowanie

Dźwigar GT 24 może być używany jako dźwigar deskowaniowy w pełnym zakresie stosowania deskowań. Głównymi obszarami stosowania są deskowania ścienne, deskowania słupów, deskowania stropów oraz jako deskowania specjalne.

3.1 Deskowania ścienne i słupowe

Dźwigar GT 24 może być wykorzystywany do budowy elementów deskowania ściennego. Jego zadaniem jest podparcie poszycia deskowania, które podczas betonowania ma bezpośredni kontakt ze świeżym betonem. Obciążenia wynikające z parcia świeżego betonu przenoszone są przez dźwigar GT 24 na rygle stalowe, które go podpierają. Dźwigar GT 24 oraz rygiel stalowy łączone są za pomocą ściągów, które przenoszą siły wynikające z parcia świerzego betonu.

3.2 Deskowania stropowe

Dźwigar GT 24 może być stosowanay jako dźwigar główny, podpierany za pomocą głowicy krzyżowej lub bezpośrednio poprzez płytę krańcową podpory stropowej. Wykorzystywany jest również jako dźwigar podsklejkowy do przenoszenia obciążeń ze stropu na dźwigar główny. W obu przypadkach dźwigar GT 24 musi wystawać na 163 mm poza oś podparcia.

PLpl 03|2015 DO-26-0103440 © PERI Polska

3.3 Inne zastosowania

Dźwigar GT 24 może być stosowany jako zastawka krawędzi stropu oraz do wykonywania deskowań specjalnych.

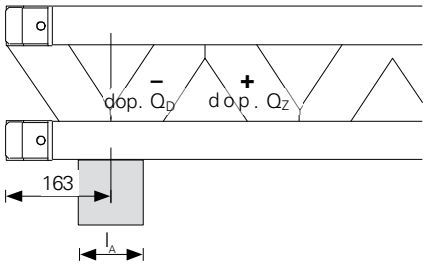
4. Właściwości mechaniczne

Maksymalne siły podporowe, siły poprzeczne i momenty należy odczytać z poniższego rysunku (obciążenia dopuszczalne).
Wartości dopuszczalne wyznaczono z uwzględnieniem:
$\gamma_M = 1{,}3 / k_{mod} = 0{,}9 / \gamma F = 1{,}5$.

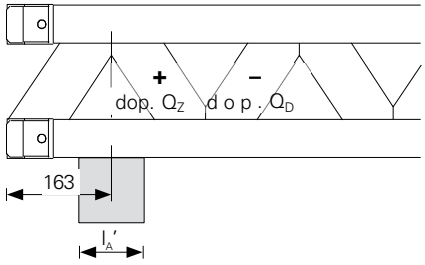
szerokość podparcia dla przeniesienia maksymalnej siły podporowe:
$l_A \geq 135$ mm, $l_A' \geq 145$ mm

Sztywność na zginanie: $EI_x = 887$ kNm²
$I_x = 8064$ cm⁴

Obszar końcowy dźwigara

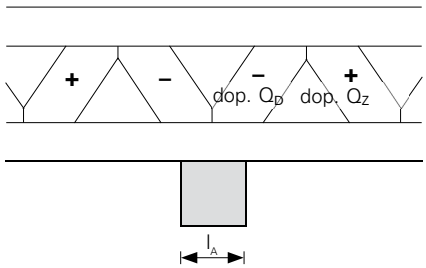


dop. A_n = 16,0 kN
dop. Q_D = 14,0 kN
dop. Q_Z = 13,0 kN

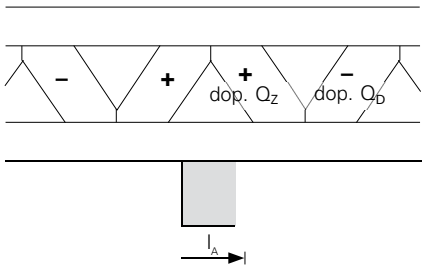


dop. A_m = 13,0 kN
dop. Q_Z = 13,0 kN

Obszar środkowy dźwigara



dop. A = 28,0 kN
dop. M_n = 7,0 kNm
dop. Q_D = 14,0 kN



dop. A = 20,0 kN
dop. M_m = 4,0 kNm
dop. Q_Z = 13,0 kN

5. Postępowanie z uszkodzonymi dźwigarami

Ze względu na niewielki ciężar własny, dźwigary GT 24 są zwylke przenoszone, montowane i demontowane ręcznie. Użycie maszyn nie powoduje ich uszkodzenia. Uszkodzenia mogą wystąpić w przypadku upadku dźwigara GT 24 z dużej wysokości lub jego skrócenia za pomocą piły. Dźwigar GT 24 należy przed każdym użyciem sprawdzić pod kątem uszkodzeń i wadliwe wycofać z eksploatacji.

6. Składowanie

Dźwigar GT 24 należy składować w pozycji poziomej układając pas na pasie lub pas na środniku. Aby podczas składowania dźwigarów uniknąć powstania odkształceń, musi być zapewnione podparcie na całej długości elementów.

PL/pl 03|2015 DO-26-0103440 © PERI Polska