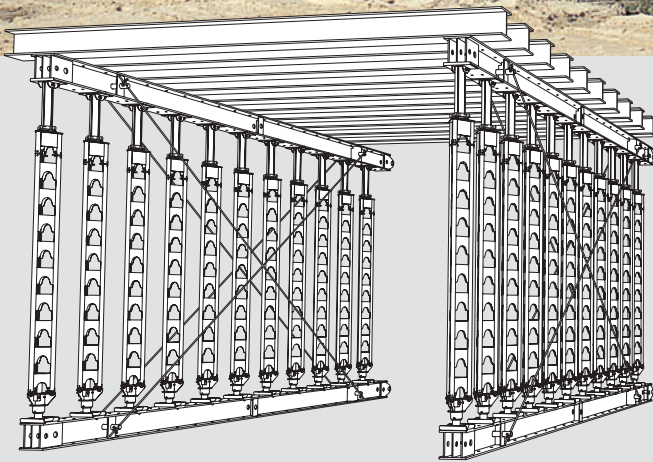
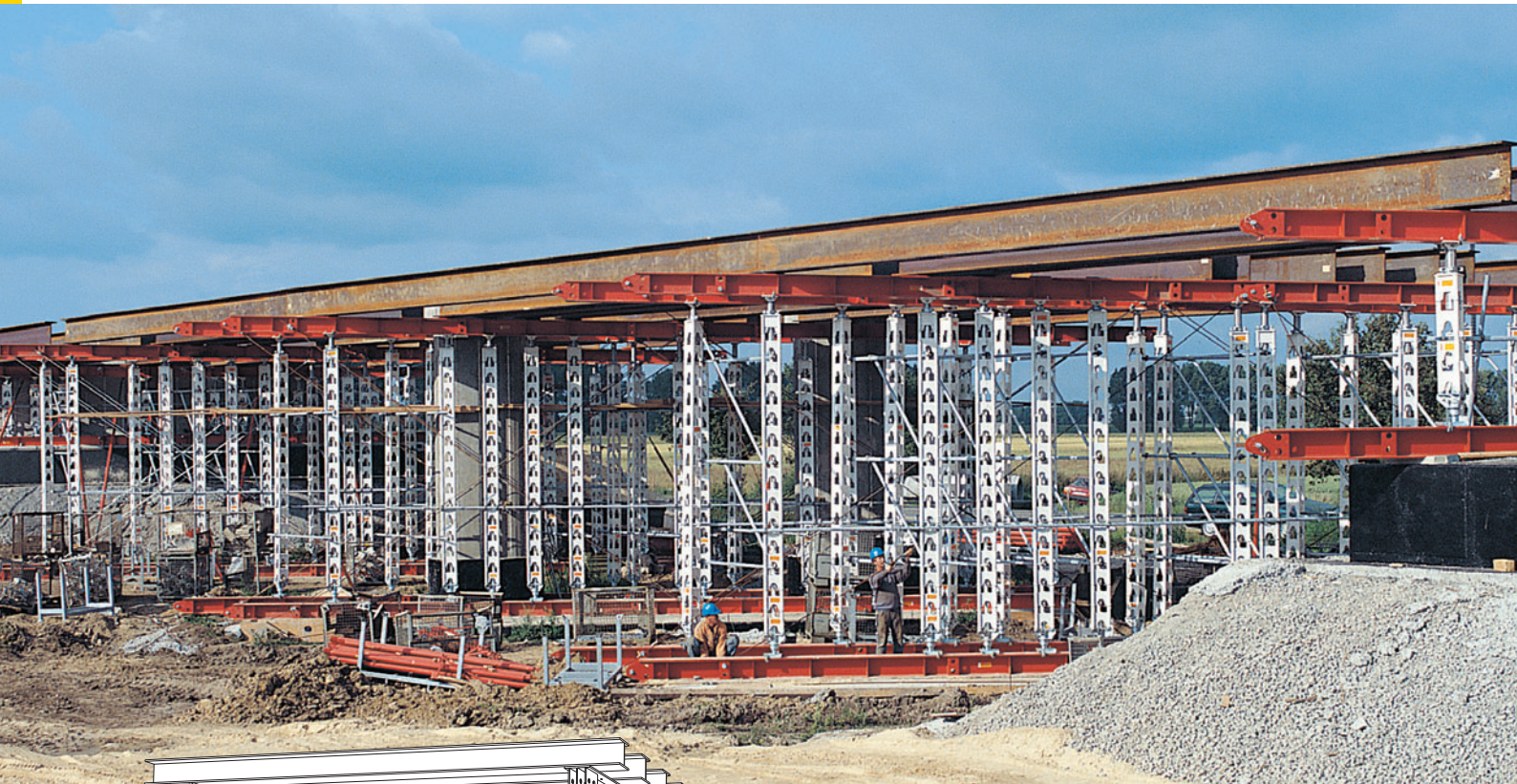


Podpora wysokonośna HD 200

Systemowe wysokonośne rusztowanie podporowe o nośności 200 kN na podporę



Certyfikat Bezpieczeństwa
Nr B/02/036/03

Wydanie 12/2005

PERI GmbH

Postfach 12 64

89259 Weissenhorn

Tel.: 0 73 09 / 9 50-0

Fax.: 0 73 09 / 9 51-0

info@peri.de

www.peri.de

Uwagi:

Przy stosowaniu naszych wyrobów należy przestrzegać obowiązujących w poszczególnych krajach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Zdjęcia w niniejszej broszurze ilustrują chwilowy stan występujący na konkretnych budowach.

Należy bezwzględnie przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa oraz dopuszczalnych obciążeń. Wszelkie odstępstwa lub zmiany wymagają oddzielnego sprawdzenia stanów granicznych.

Zmiany konstrukcyjne wynikające z postępu techniki oraz pomyłki i błędy w druku są zastrzeżone.

Spis treści

Podpora wysokośna HD 200

Systemowe rozwiązanie do dużych obciążeń

Strona

2 - 3

Odpowiedni osprzęt ułatwia stosowanie

4 - 5

Przykład zastosowania

6 - 7

Część katalogowa

8 - 15

Nomogram nośności

16

PERI w Polsce

18 - 19

PERI na świecie

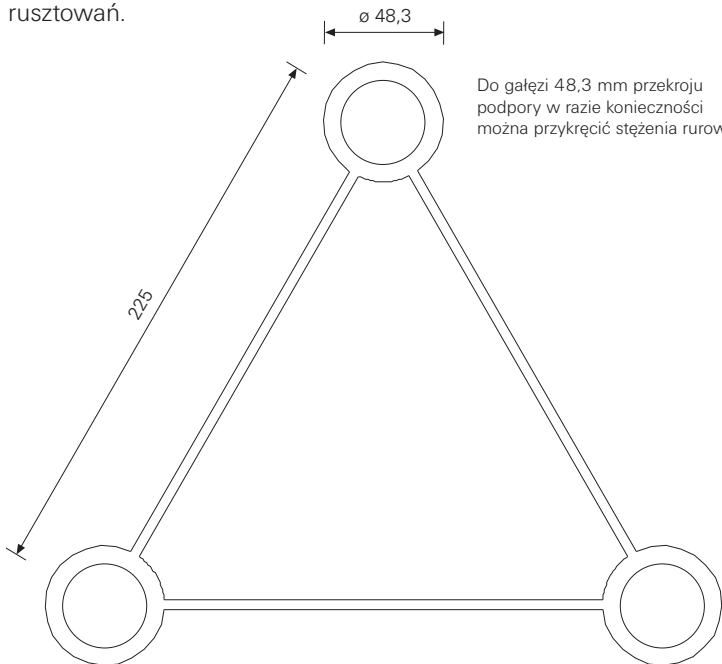
20 - 21

Podpora wysokońska HD 200

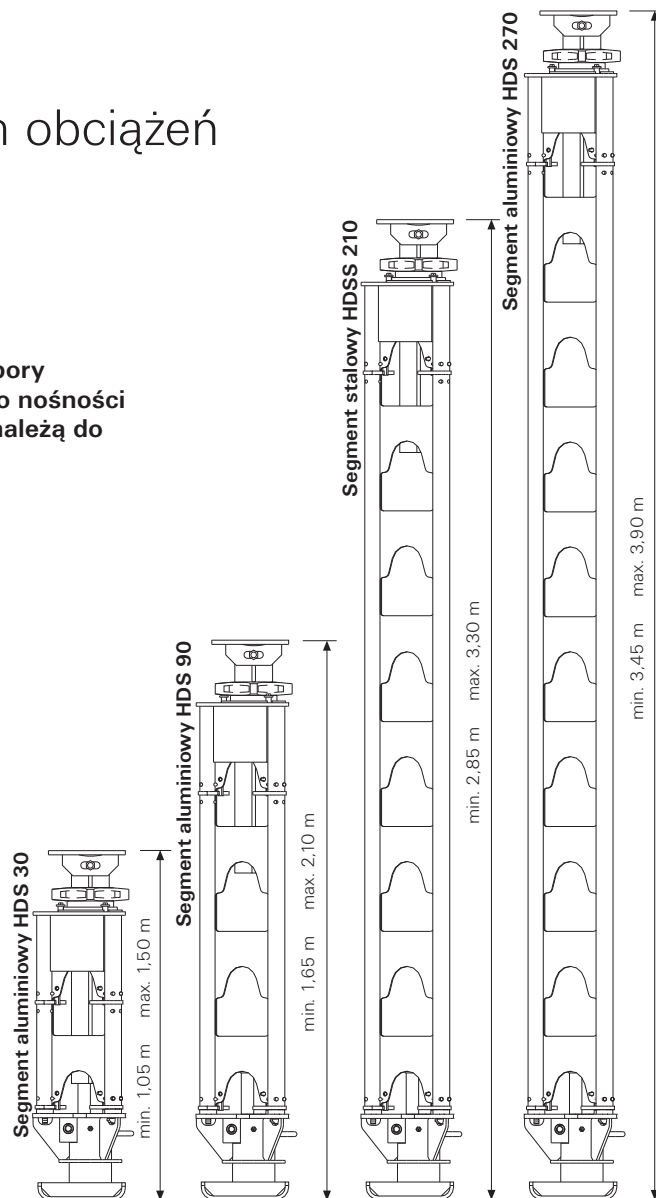
Systemowe rozwiązanie do dużych obciążeń

Przeniesienie dużych obciążeń np. przy budowach, modernizacjach lub remontach obiektów mostowych, tuneli albo innych budowli możliwe było dotychczas przy spełnieniu 3 głównych warunków: zastosowanie ciężkich stalowych rusztowań do budowy mostów, zapewnienie dużej powierzchni terenu i przewidzenie długiego czasu montażu rusztowań.

Przy zastosowaniu podpory wysokońskiej HD 200 o nośności 200 kN wymagania te należą do przeszłości.



Do gałęzi 48,3 mm przekroju podpory w razie konieczności można przykręcić stężenia rurowe.



System wysokoński HD 200 zapewnia użytkownikowi szereg korzyści.

Prosty montaż

Łączenie elementów odbywa się w łatwy sposób bez użycia narzędzi i luźnych łączników.

Niewielki ciężar

Największy segment waży 29 kg, co stwarza możliwość montażu bez użycia żurawia.

Łatwa obsługa

Stopa odciążająca HDA umożliwia odciążenie pod pełnym obciążeniem przy użyciu zwykłej wiertarko-wkrętarki.

Systemowe dźwigi wieńczące

Eliminują dodatkowy nakład roboczy na budowie.

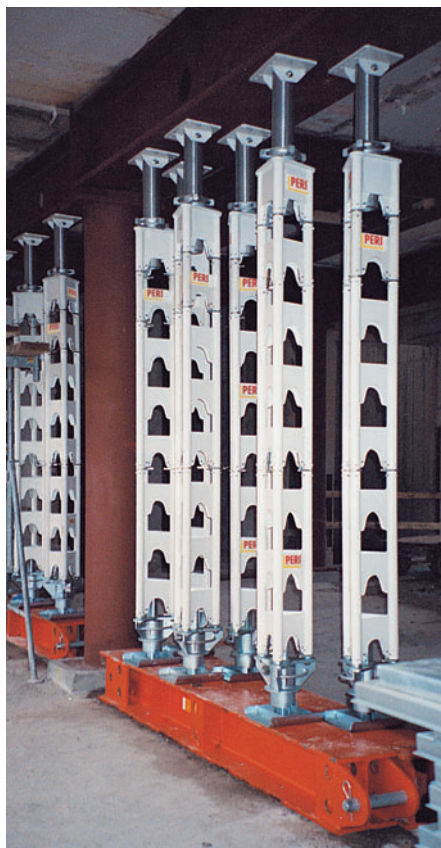


System PERI HD 200 jako rusztowanie podporowe prefabrykowanych belek sprężonych.

...o wszechstronnym zastosowaniu

Dzięki wykonaniu z aluminium, podpory HD 200 są znacznie lżejsze niż tradycyjne rusztowania do budowy mostów.

Niewielki ciężar segmentów podpory HD 200 pozwala na ręczny montaż. Np. segment podporowy HDS 270 waży tylko 29 kg.



Zastosowanie przy robotach remontowych wewnątrz budynku.



60 mb ustroju nośnego wiaduktu na HD 200.



Zastosowanie podpory wysokościowej HD 200 jest również opłacalne przy niewielkich wysokościach.

Podpora wysokonośna HD 200

Odpowiedni osprzęt ułatwia stosowanie

PERI przywiązuje dużą wagę do łatwości montażu i stosowania wyrobu celem zwiększenia efektywności i ekonomiczności eksploatacji na budowie.

Kompletny zestaw osprzętu:

Dźwigary HDT

o różnych długościach, wyposażone w otwory do połączeń sworzniowych, do centrowania podpór i do montowania stężeń pierwotnych.

Wózek mimośrodowy HD

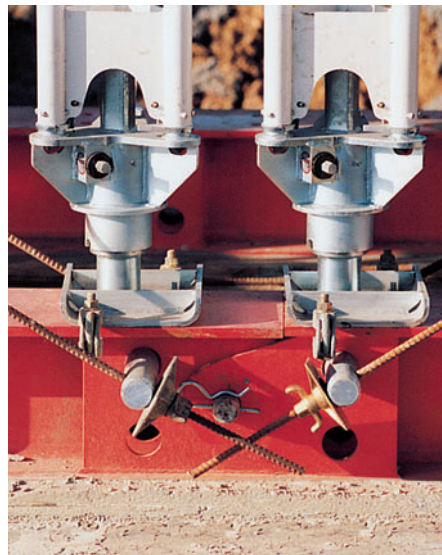
Do przesuwania dźwigarów rozdzielczych pod zabetonowanym elementem.

Wspornik pomostu roboczego HD 75

Do bezpiecznej pracy w obrębie rusztowania podporowego, filara i przyczółka.



Stężenia pierwotne ze ściągów DW 15



Wspornik pomostu roboczego HD 75 zapewnia szerokość roboczą 75 cm. Dopuszczalny rozstaw: 1,25 m. Obciążenie użytkowe: 150 kg/m²

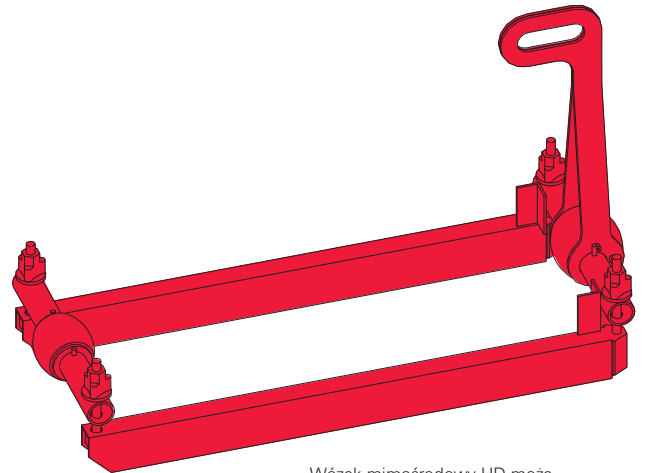
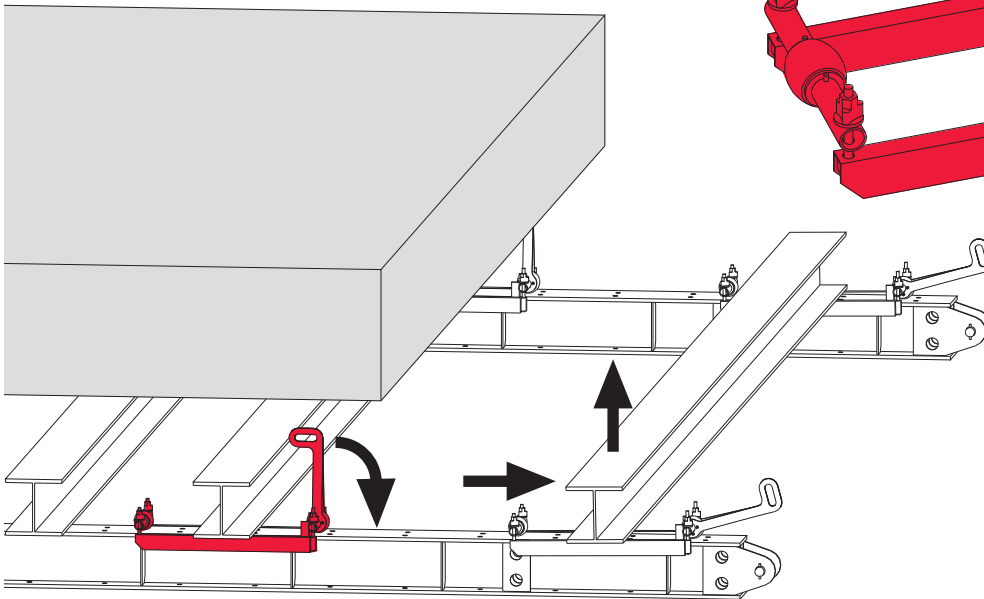


Połączenia dźwigarów HDT

zapewniają przeniesienie sił rozciągających szczególnie przy dłuższych obiektach.

Wózek mimośrodowy HD

Do przesuwania dźwigarów rozdzielczych zwieńczenia górnego po dźwigarach głównych HDT pod zabetonowanym elementem.



Wózek mimośrodowy HD może przewozić ciężary do 2500 kg.

Prosty montaż

Wszystkie segmenty podporowe łączy się wzajemnie za pośrednictwem sprzęgieł bez użycia narzędzi i luźnych łatwo gubiących się łączników.



Segmenty podporowe osadza się jeden w drugim ...



... i łączy się przez obrócenie dźwigni sprzęgieł.

Łatwa obsługa

Stopa odciążająca HDA umożliwia łatwe i kontrolowane odciążenie pod pełnym obciążeniem. 10-centymetrowy skok umożliwia łatwe rozdeskowanie.



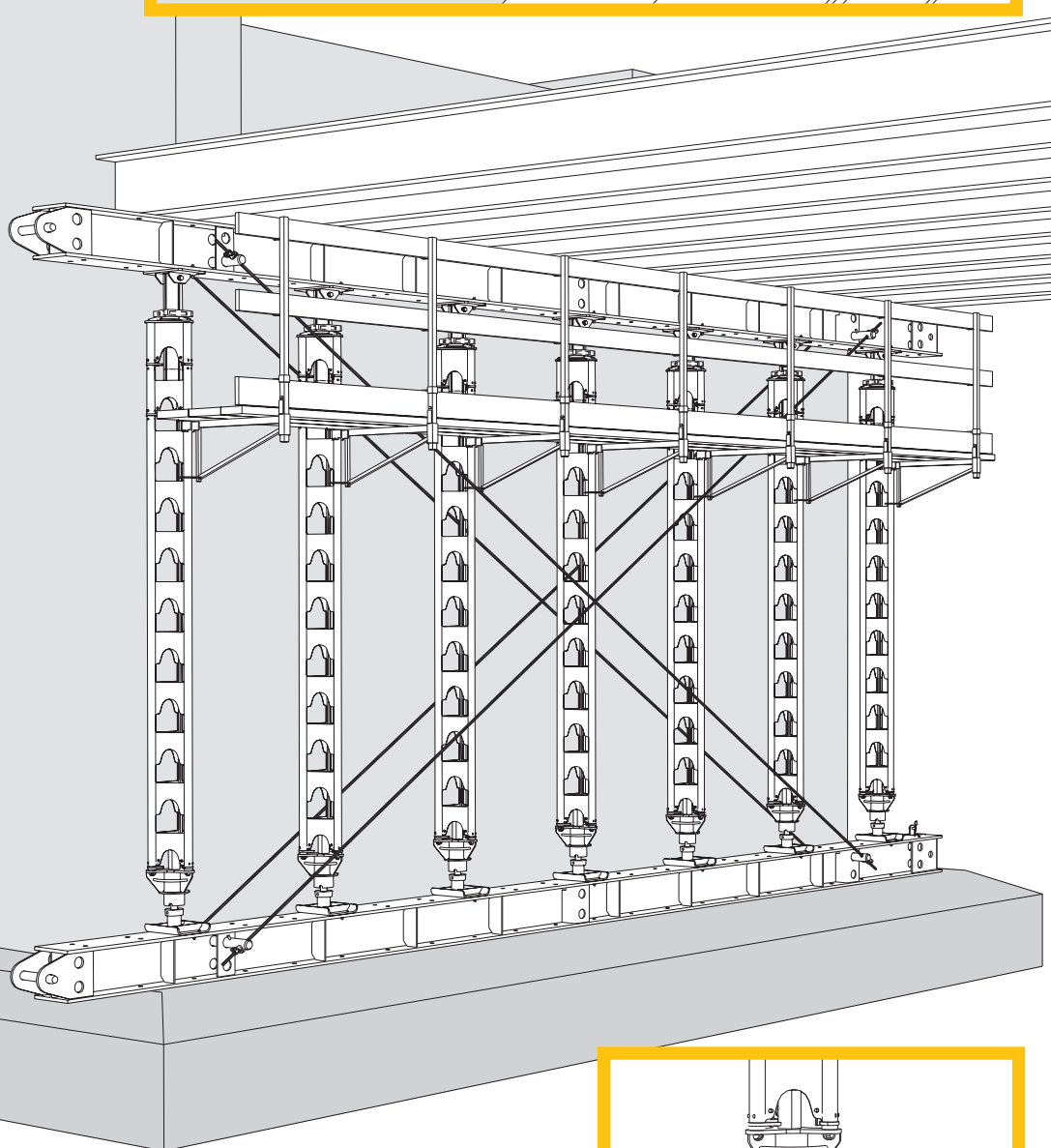
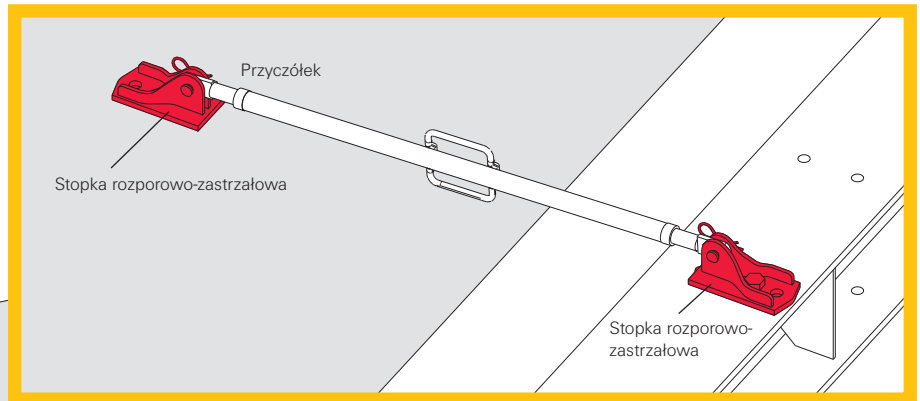
Do obsługi wystarczy zwykła wiertarko-wkrętarka z nasadką do klucza o rozwarości S 19. Nie używać wiertarko-wkrętarek udarowych!

Podpora wysokonośna HD 200

Przykład zastosowania

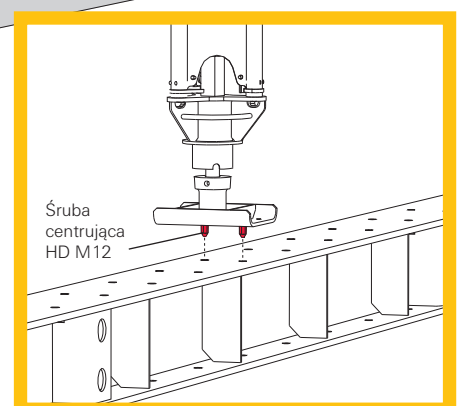
Stopka rozporowo-zastrzałowa

umożliwia mocowanie rozpór i zastrzałów, stosowanych do przenoszenia sił poziomych oraz do regulacji położenia dźwigarów HDT.



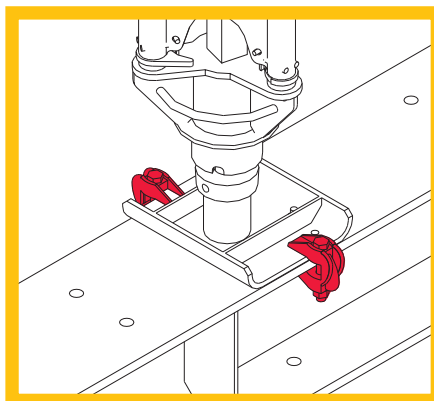
Śruba centrująca HD M12

Do dokładnego pozycjonowania oraz do zabezpieczenia przed przesuwem stopy ociążającej HDA lub głowicy HDK 45 względem dźwigara HDT.

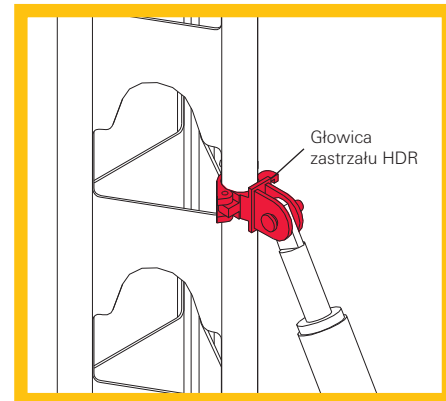


Zacisk HD 40 mm

Stosowany jako pomoc przy ustawianiu segmentów podporowych HDS i HDSS oraz do łączenia krzyżujących się dźwigarów głównych i rozdzielczych.



Do gałęzi 48,3 mm przekroju podpory można przykręcić stężenia rurowe.

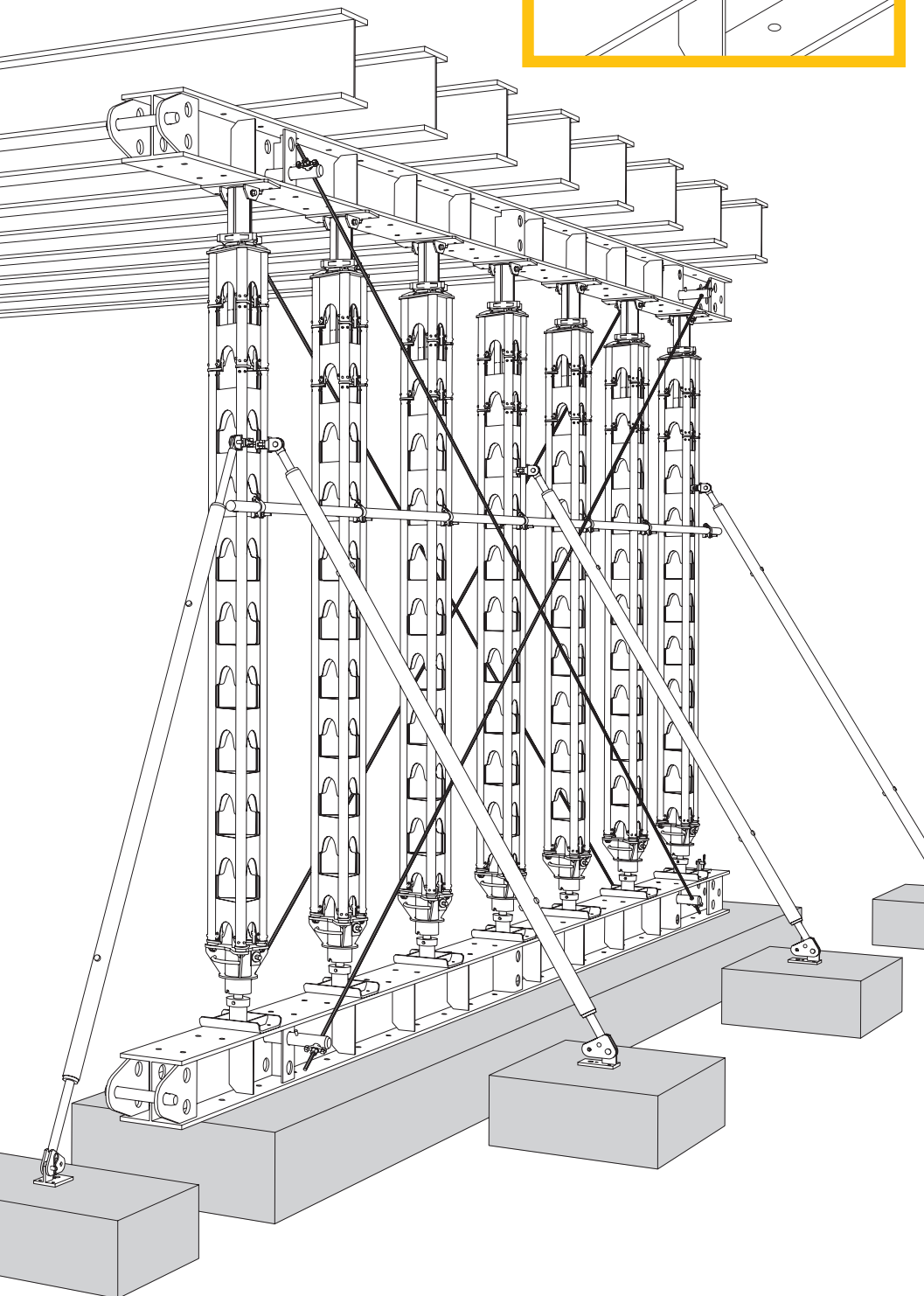
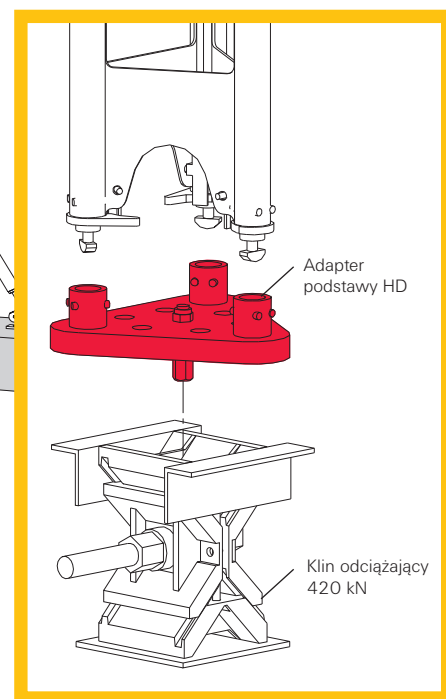


Głowica zastrzału HDR

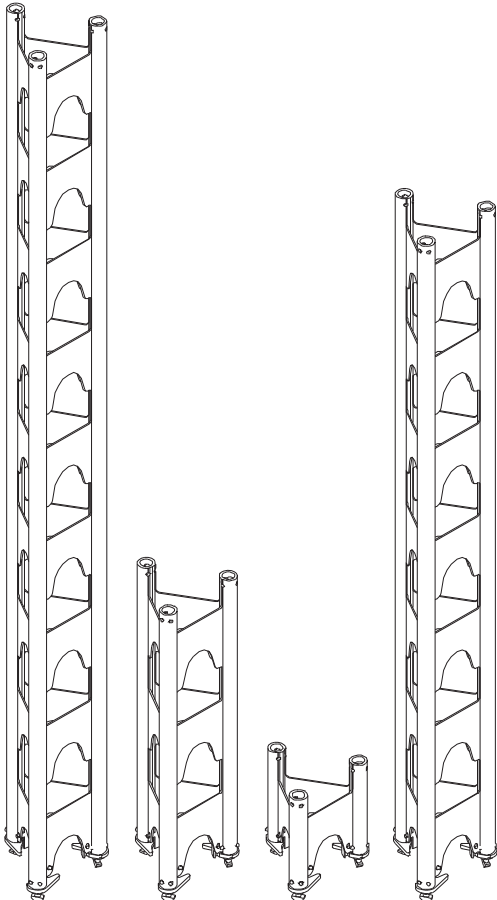
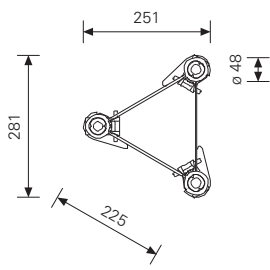
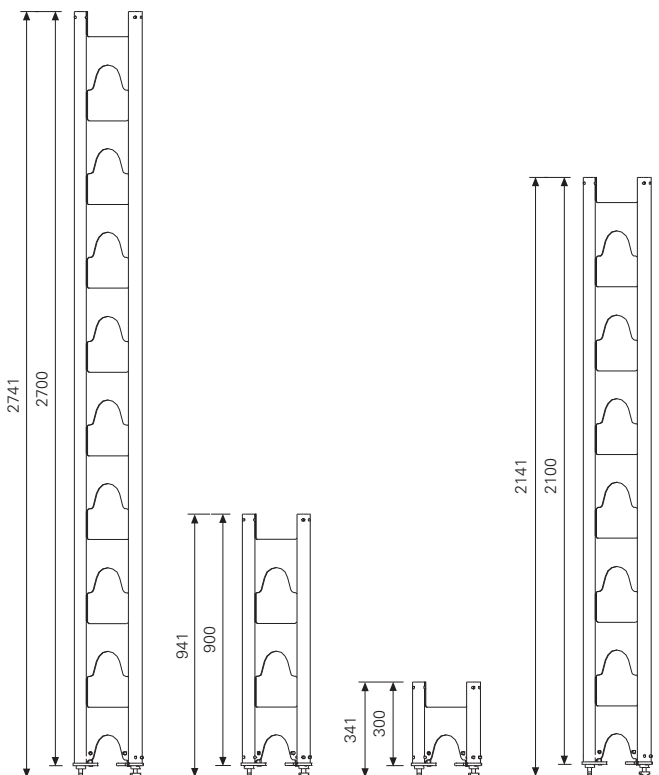
Do mocowania zastrzałów do segmentów podporowych HDS i HDSS.

Adapter podstawy HD

Do łączenia segmentów podporowych HDS i HDSS z klinem odciążającym 420 kN stosowanych bez stopy odciążającej HDA. Śruba centrująca umożliwi osiowe przekazanie obciążenia.

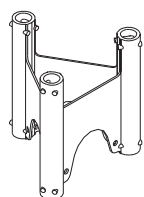


HD 200 Podpora wysokonośna

	Ciężar kg	Nr art.
<p>Segmnty podporowe HDS i HDSS Pokryte farbą proszkową. W komplecie: sprężła rur do łączenia segmentów oraz mocowania stopy odciążającej HDA, segmentu pośredniego HD i adaptera podstawy HD.</p>		
<p>Aluminiowy, biały HDS 270 29,50 022004 Aluminiowy, biały HDS 90 11,30 022005 Aluminiowy, biały HDS 30 5,31 022006 Stalowy, czerwony HDSS 210 64,00 103993</p>		
		
		
		

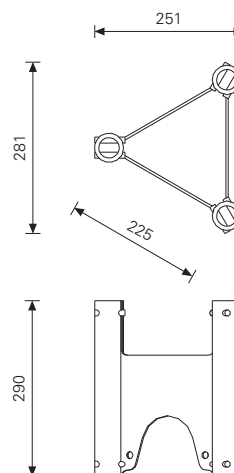
Segment pośredni HD 30

Aluminiowy, pokryty białą farbą proszkową.
 Umożliwia obustronne przyłączenie sprężel rur,
 np. przy zastosowaniu głowicy HDK z dwóch
 stron segmentu.



3,26

022020



	Ciężar kg	Nr art.
HDT 880	1072,00	022008
HDT 440	556,00	022009
HDT 280	363,00	022010

Dźwigary HDT

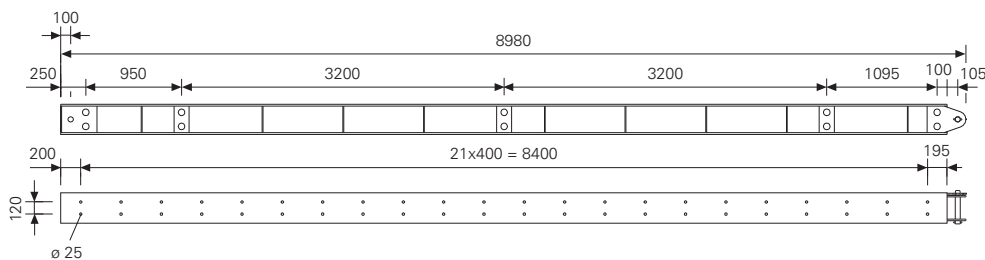
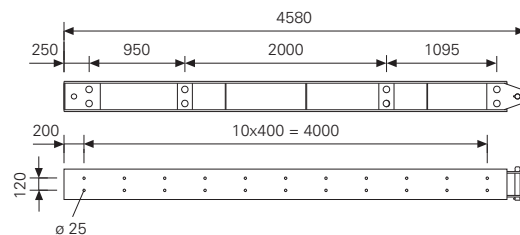
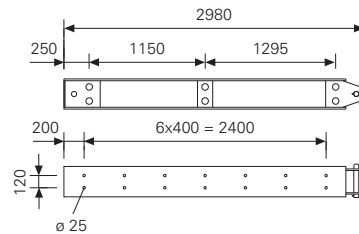
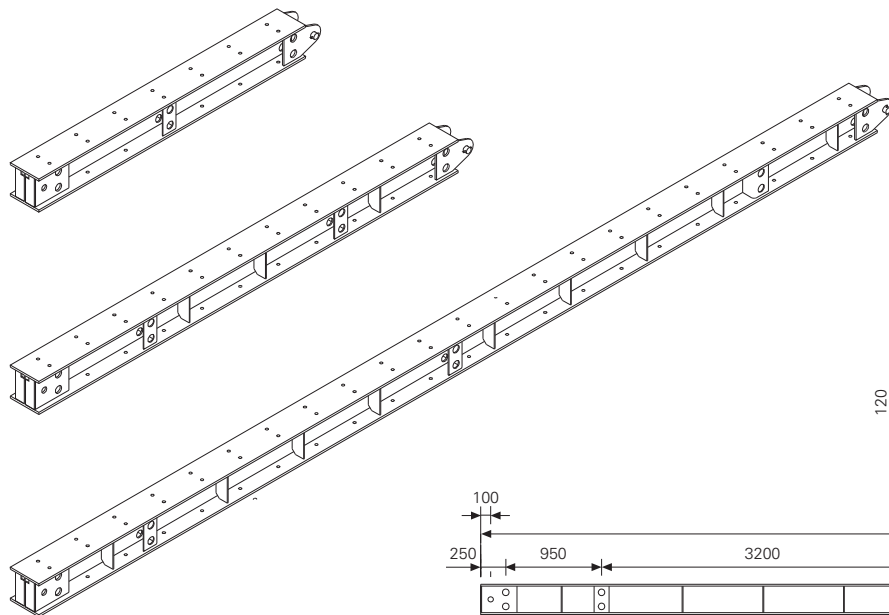
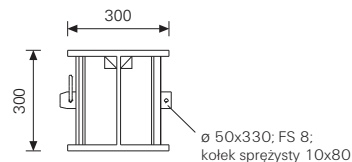
Profil HEB 300.

W komplecie:

sworzeń $\varnothing 50 \times 330$ (1x); zawlecзка 8 (1x);

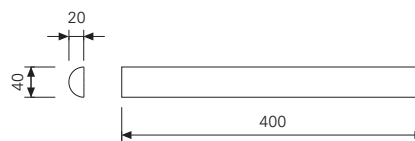
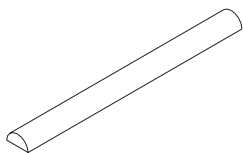
kołek sprężysty 10x80 (1x);

do łączenia dźwigarów HDT.



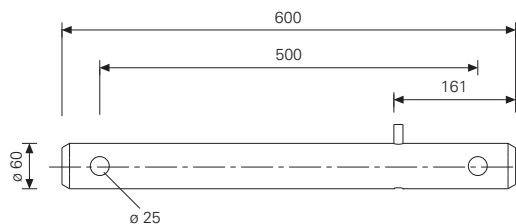
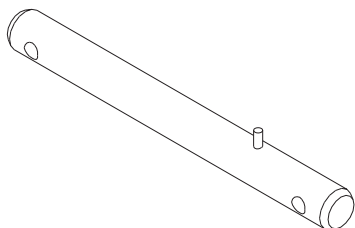
Półwałek centrujący HD 40x20x400

Do centrowania dźwigarów poprzecznych zwińczenia górnego względem dźwigarów głównych HDT.



Walek napinający HDD

Do stężeń pierwotnych ze ściągow DW 15 lub DW 20, stabilizujących podpory HD między dźwigarami HDT.

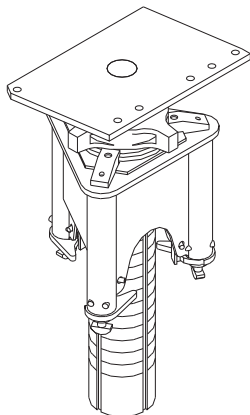


Dop. obciążenie: 2x50 kN

Ciężar kg	Nr art.
25,70	022007

Głowica HDK 45

Skok trzpienia: 45 cm
Przegubowa w jednym kierunku o 3°.
W komplecie:
sprzęgła rur (3x) do przyłączenia
segmentów podporowych HDS lub
segmentu pośredniego HD 30.



Uwaga:
Przy zastosowaniu bez stopy
odciążającej HDA, głowicę obciążoną
powyżej 60 kN nie można odciążyć!
Osprzęt:

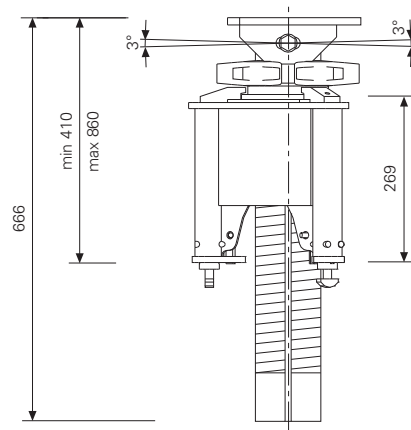
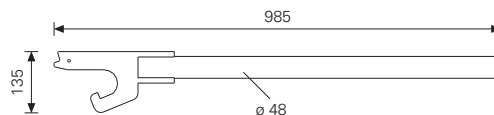
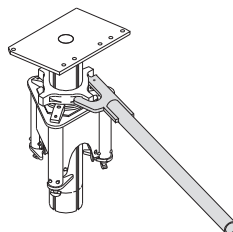
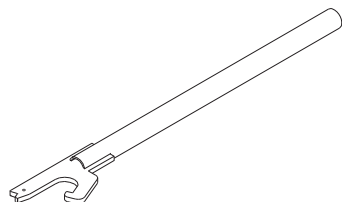
Klucz do nakrętki HD

4,23 022027

Klucz do nakrętki HD

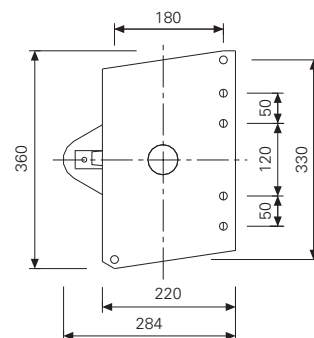
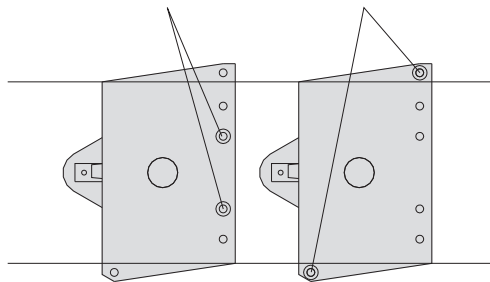
Do luzowania nakrętki regulacyjnej.

4,23 022027



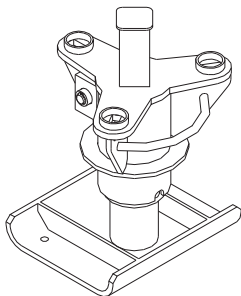
Usytuowanie śrub centrujących
M12 zależne od siatki otworów w
dźwigarach HDT.

Usytuowanie śrub centrujących
M12 niezależne od siatki otworów
w dźwigarach HDT.



Stopa odciążająca HDA

Skok 10 cm. Montować tylko po ustawieniu
maksymalnego wysuwu.
Z gniazdami na sprzęgła do przyłączenia
segmentów podporowych HDS.
Max. nachylenie stopy: 3°



Uwaga:

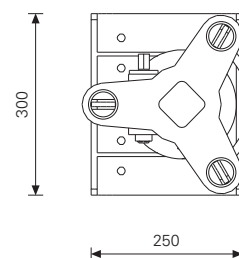
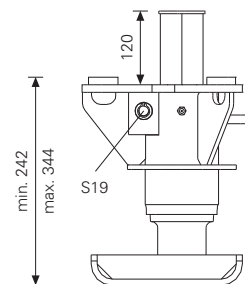
Nie używać wiertarko-wkrętarek udarowych!
W przeciwnym razie dojdzie do zniszczenia kołka
zabezpieczającego HDA.

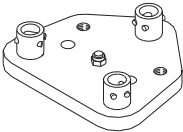
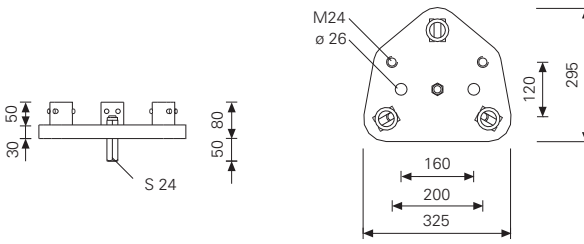

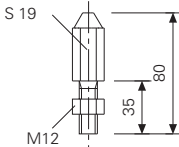
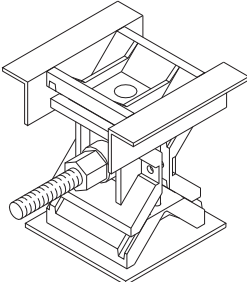
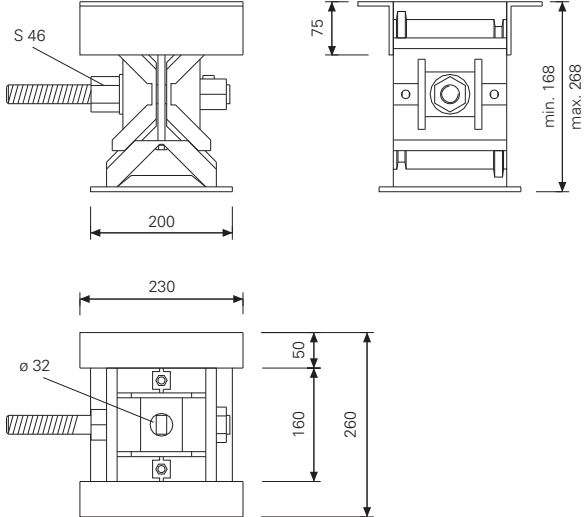
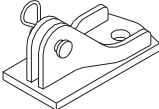
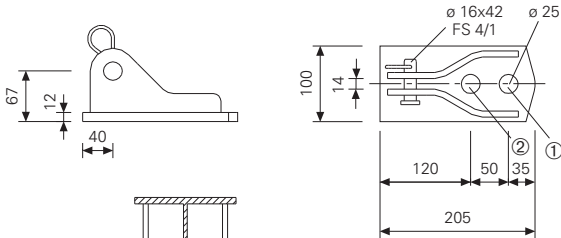
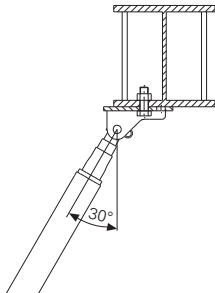
Część zamienna:

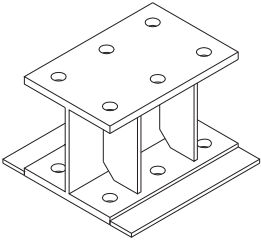
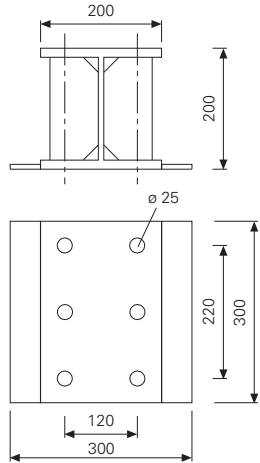
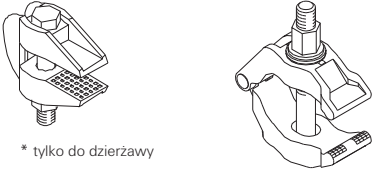
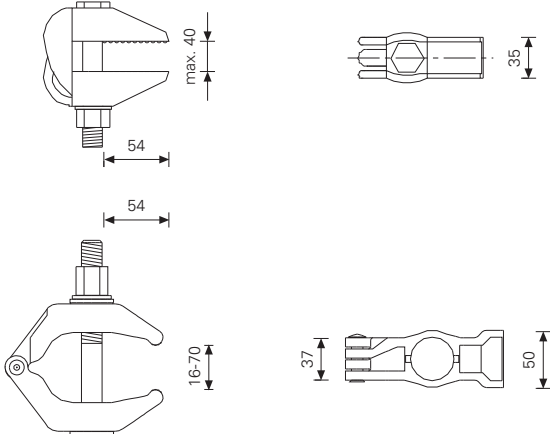
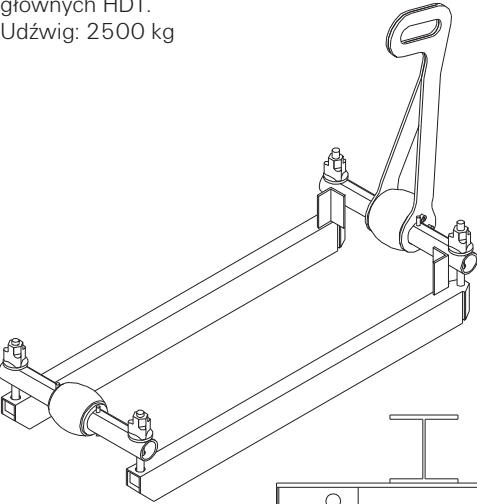
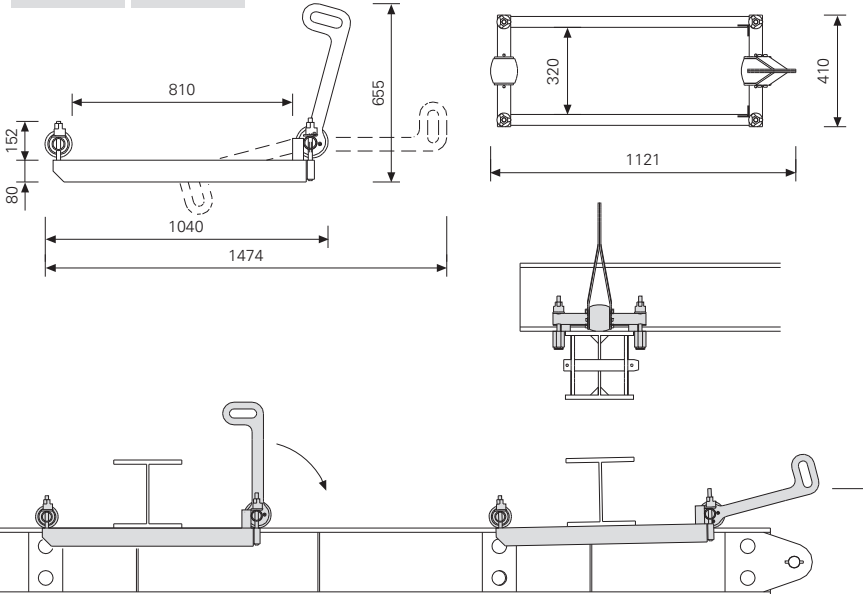

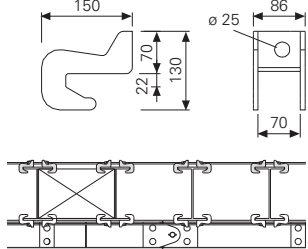
Kołek zabezpieczający HDA

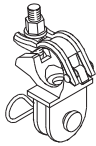
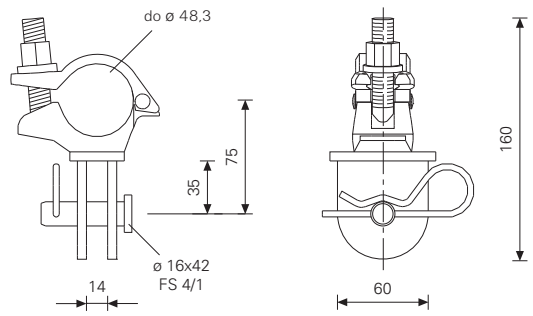
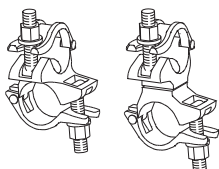
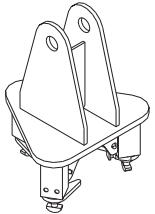
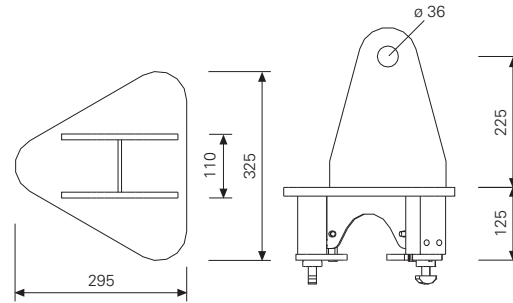
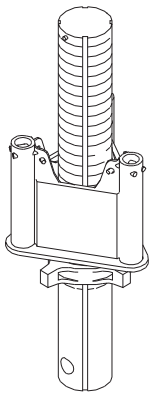
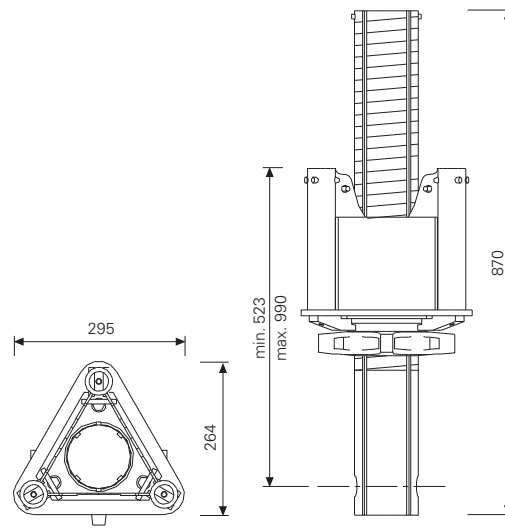
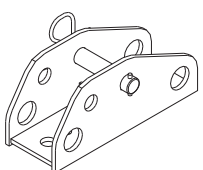
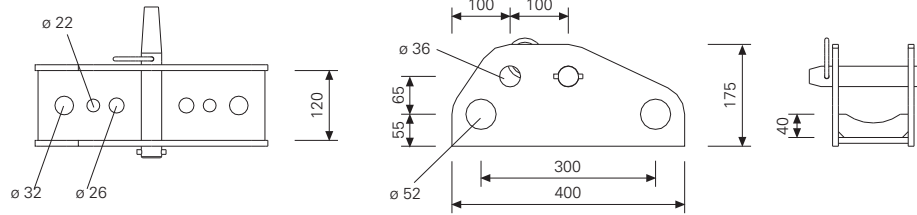
31,50 022003

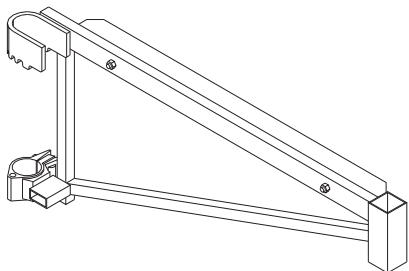
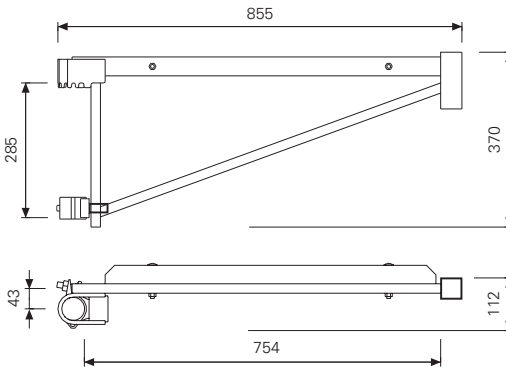
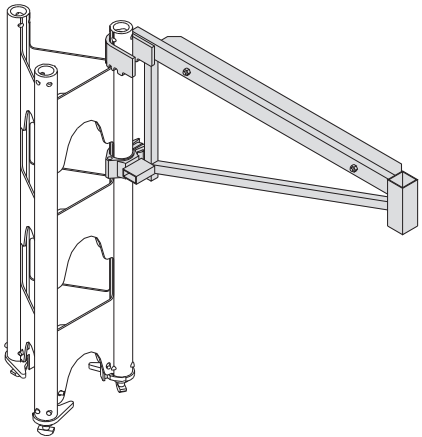
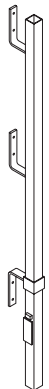
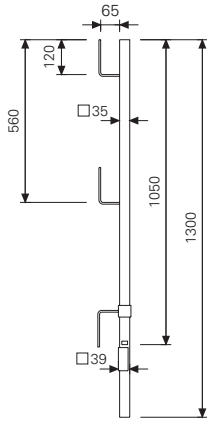
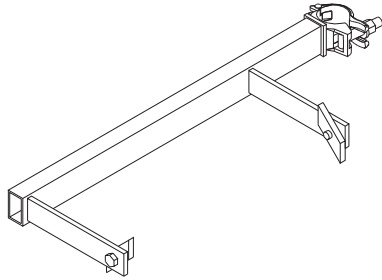
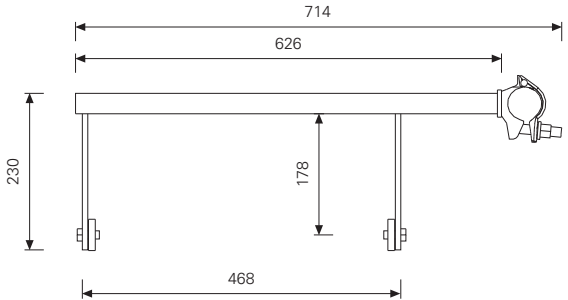
0,002 022018

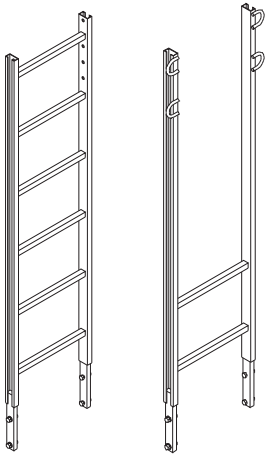
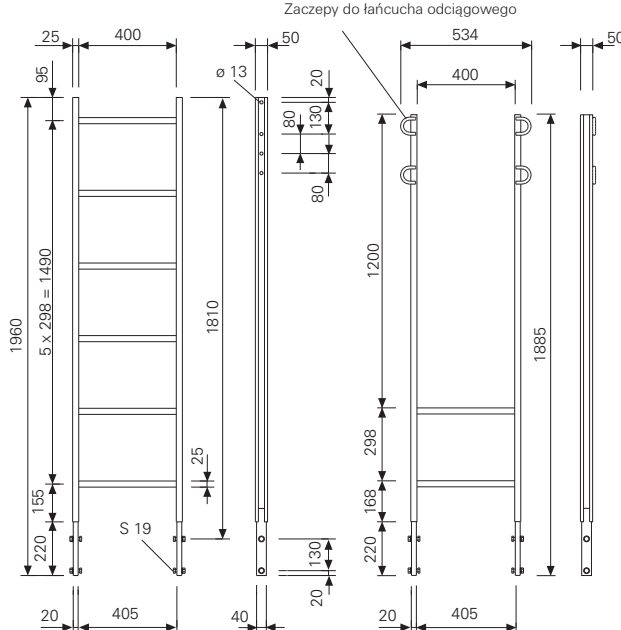

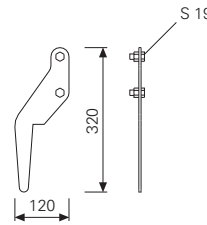
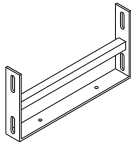
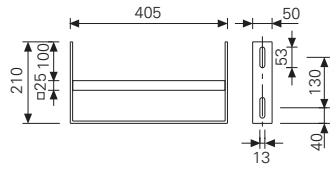
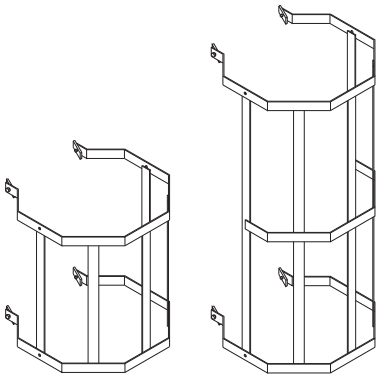
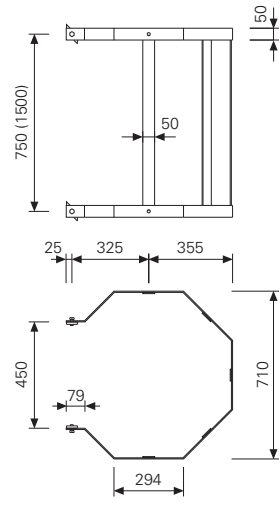


	Ciężar kg	Nr art.	
<p>Adapter podstawy HD Do łączenia segmentów podporowych HDS i HDSS z klinem odciążającym 420 kN. W komplecie: odkręcana śruba centrująca.</p> 	18,60	022019	
<p>Śruba centrująca HD M12, ocynk. W komplecie: nakrętka sześciokątna ISO 4032 - M12 - 8, ocynk.</p> 	0,14	022013	
<p>Klin odciążający 420 kN Stosowany z adapterem podstawy HD. Do odciążania i opuszczania konstrukcji wysokonóżnych rusztowań podporowych. Dopuszczalne obciążenie robocze: 420 kN Skok: 168-268 mm</p> 	32,00	024590	
<p>Stopka rozporowo-zastrzałowa Do mocowania zastrzałów i rozpór. W komplecie: sworzeń \varnothing 16x42, ocynk. (1x); zawlecзка 4/1 (1x).</p> 	2,99	028080	
<p>Dop. siła rozciągająca pod kątem 30°: 14,9 kN Dop. siła ściskająca pod kątem 30°: 31,6 kN</p> <p>Mocowanie do dźwigara HDT: można wykorzystać otwór ① lub ② Mocowanie do podłoża kotwią: można wykorzystać tylko otwór ②</p> 	2,20	106183	

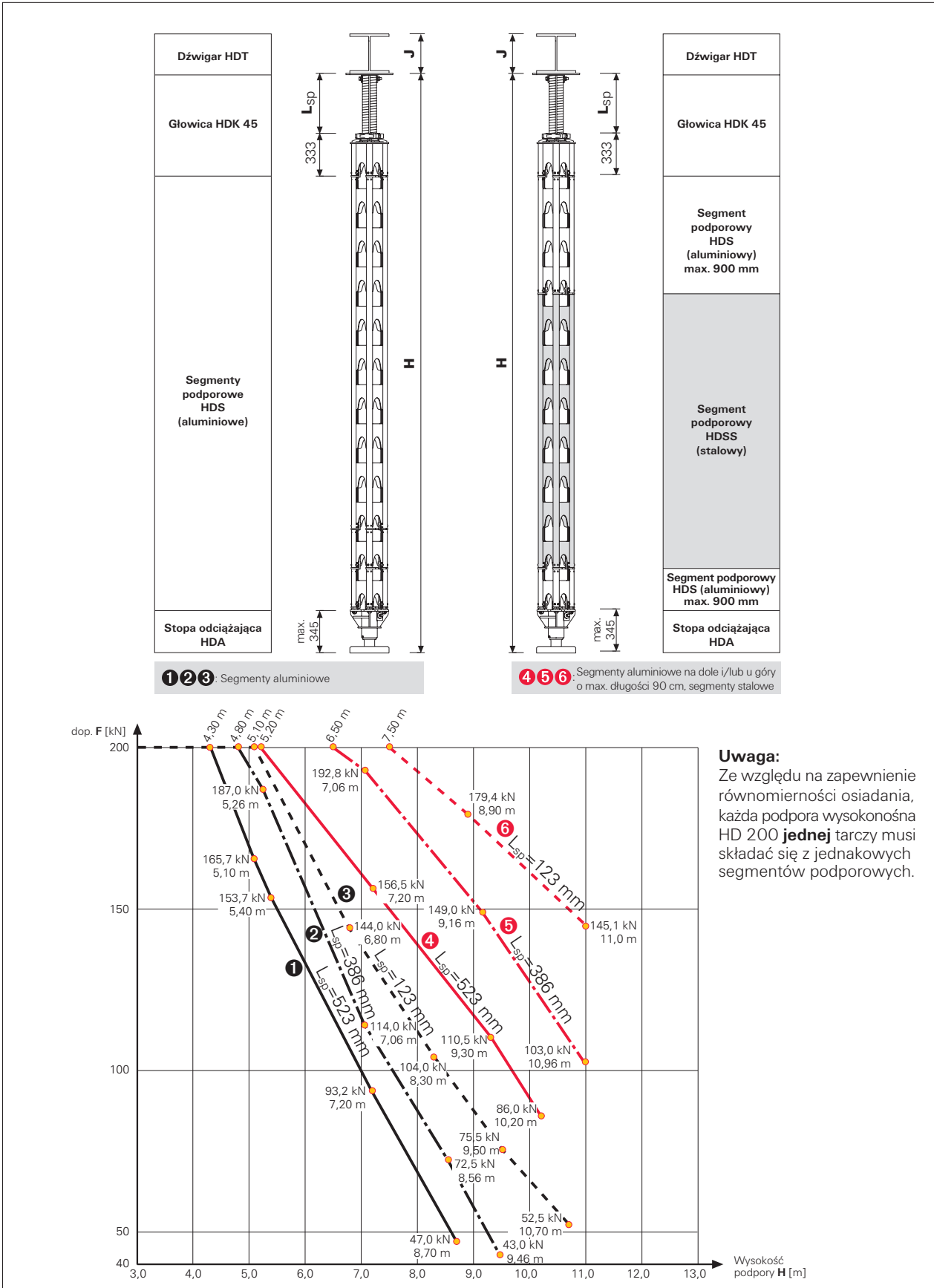
	Ciężar kg	Nr art.	
<p>Podstawa HD Do kompensacji wysokości o 200 mm.</p>  <p>Osprzęt: Zacisk HD 40 mm 1,24 022014 Śruba z łbem 6-kątnym ISO 4014-M24x70-10.9 0,33 026430 Nakrętka 6-kątna ISO 4032-M24-8, ocynk. 0,10 022250</p>	23,00	101916	
<p>Zacisk HD 40 mm, ocynk.* Zacisk HD 70 mm, ocynk. Do łączenia krzyżujących się dźwigarów HDT.</p>  <p>* tylko do dźwiżawy</p>	1,24 2,20	022014 106183	
<p>Wózek mimośrodkowy HD Do przesuwania dźwigarów rozdzielnych zwieńczenia górnego po dźwigarach głównych HDT. Udźwig: 2500 kg</p> 	31,90	022021	
<p>Klamra półki IPB 300-1000 Do zabezpieczenia dźwigarów IPB przed utratą stateczności.</p> 	1,74	022026	

	Ciężar kg	Nr art.	
<p>Głowica zastrzału HDR W komplecie: sworzeń \varnothing 16x42 ocynk. (1x); zawlecza 4/1 (1x).</p> 	1,28	022016	
<p>Złącze krzyżowe NK 48/48, ocynk. Złącze obrotowe DK 48/48, ocynk.</p>  <p>Rozwartość klucza: S 19</p> <p>Części zamienne: Śruba z łbem młotczkowym M14x98/110 Nakrętka kołnierzyowa M14</p>	1,12 1,22	017020 017010	
<p>Głowica zastrzału HD Do segmentów podporowych HDS i HDSS stosowanych jako zastrzały ściskane.</p> 	21,00	022022	
<p>Trzpień dolny zastrzału HD Do segmentów podporowych HDS i HDSS stosowanych jako zastrzały ściskane. Stosowany tylko ze stopką HD.</p> 	22,20	022023	
<p>Stopka HD Do trzpienia dolnego zastrzału HD. W komplecie: sworzeń \varnothing 35x160 ocynk.(1x); zawlecza 7 (1x).</p> 	13,20	022024	

	Ciężar kg	Nr art.	
<p>Wspornik pomostu roboczego HD 75 Do wykonywania pomostu roboczego. Z krawędziakiem do mocowania poszycia. Obciążenie użytkowe: 150 kg/m² Dopuszczalny rozstaw: 1,25 m</p> 	5,05	022017	 
<p>Osprzęt: Słupek poręczy HSGP</p>	3,50	034580	
<p>Słupek poręczy HSGP</p> 	3,54	034580	
<p>Łącznik drabiny HD 200, ocynk.</p> 	4,27	104646	

	Ciężar kg	Nr art.	
<p>Drabina 180/6, ocynk. Drabina wyjściowa 180/2, ocynk. W komplecie: śruba ISO 4017 - M12x40 - 8.8, ocynk. (4x); nakrętka ISO 7042 - M12 - 8, ocynk. (4x).</p> 	7,15 11,10	051410 103724	
<p>Zaczepek drabiny, ocynk. Do drabiny dolnej. 2x na drabinę. W komplecie: śruba ISO 4017 - M12x25 - 8.8, ocynk. (2x); nakrętka ISO 7042 - M12 - 8, ocynk. (2x).</p> 	0,68	103718	
<p>Podstawa drabiny Do zabezpieczenia drabiny przed poślizgiem na poszyciu pomostu.</p> 	2,36	051460	
<p>Ośłona drabiny 75, ocynk. Ośłona drabiny 150, ocynk. W komplecie: śruba ISO 4017 - M12x25 - 8.8, ocynk. (4x); płytki zaciskowe (4x).</p> 	15,50 25,20	104132 051450	

Podpora wysokonośna HD 200



PERI Polska

Sieć handlowa

- **1.0**
Oddział
PERI Warszawa
ul. Stoleczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 330
fax: (0-22) 72 17 331
Dyrektor Oddziału:
Artur Wilczyński
Z-ca Dyrektora
Robert Wierzbicki
Z-ca Dyrektora
Maciej Rudaś
- **1.1**
Przedstawicielstwo
PERI Białystok
ul. Św. Rocha 5/201
15-879 Białystok
tel./fax: (0-85) 74 22 080
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Daniel Bondar
- **1.2**
Przedstawicielstwo
PERI Łódź
ul. Aleksandrowska 67/93
91-205 Łódź
tel.: (0-42) 61 10 891
fax: (0-42) 61 10 893
Z-ca Dyrektora
Andrzej Zajęc
- **1.3**
Przedstawicielstwo
PERI Lublin
ul. Zemborzycka 53
20-445 Lublin
tel.: (0-81) 74 58 874
fax: (0-81) 74 58 875
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Sławomir Waleniak
- **2.0**
Oddział
Rusztowań PERI
ul. Stoleczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 440
fax: (0-22) 72 17 441
Dyrektor Oddziału:
Robert Szpila
- **3.0**
Centrum Obrotu
Sklejką PERI
ul. Stoleczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 330
fax: (0-22) 72 17 331
Dyrektor Oddziału:
Daniel Charubin
- **4.0**
Oddział PERI
Gdańsk
ul. Budowlanych 21
80-298 Gdańsk
tel.: (0-58) 34 75 580
fax: (0-58) 34 75 581
Dyrektor Oddziału:
Wojciech Wyrwicki
- **4.1**
Przedstawicielstwo
PERI Bydgoszcz
ul. Fordońska 246
85-766 Bydgoszcz
tel./fax: (0-52) 34 45 915
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Radosław Kęsicki
- **5.0**
Oddział
PERI Poznań
ul. Drukarska 61
62-023 Koninko
tel.: (0-61) 63 42 424
fax: (0-61) 63 42 497
Dyrektor Oddziału:
Tomasz Pastwa
- **5.1**
Przedstawicielstwo
PERI Zielona Góra
ul. Gorzowska 10
65-127 Zielona Góra
tel.: (0-68) 32 49 010
fax: (0-68) 32 49 015
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Mateusz Przybylski
- **6.0**
Oddział
PERI Szczecin
ul. A. Struga 67
70-784 Szczecin
tel.: (0-91) 46 12 887
fax: (0-91) 46 40 634
Dyrektor Oddziału:
Krzysztof Banach
- **7.0**
Oddział
PERI Wrocław
ul. Przemysłowa 1
55-080 Kąty Wrocławskie
tel./fax: (0-71) 73 30 459
Dyrektor Oddziału
Maciej Podsiadło
- **7.1**
Przedstawicielstwo
PERI Opole
ul. Zielonogórska 3
45-955 Opole
tel.: (0-77) 44 16 560
fax: (0-77) 45 80 455
Dyrektor
Józef Salańczyk
- **8.0**
Oddział
PERI Katowice
ul. Wiosny Ludów 19 c
43-608 Jaworzno
tel.: (0-32) 61 68 400
fax: (0-32) 61 68 401
Dyrektor Oddziału:
Dariusz Jez
- **9.0**
Oddział
PERI Kraków
Budynek KBP-200, I piętro
ul. Krakowska 280
32-080 Zabierzów
tel.: (0-12) 257 61 10 - 13
fax: (0-12) 257 61 14
Dyrektor Oddziału:
Andrzej Szostak
- **9.1**
Przedstawicielstwo
PERI Rzeszów
ul. Geodetów 1/101
35-328 Rzeszów
tel./fax: (0-17) 85 47 213
Przedstawiciel
Techniczno-Handlowy:
Dariusz Wiśniowski

PERI Polska Sp. z o.o.
 Deskowania Rusztowania
 Doradztwo techniczne
 ul. Stoleczna 62
 05-860 Płochocin
 info@peri.pl.pl
 www.peri.pl.pl



Legenda
 ■ Oddziały
 ■ Przedstawicielstwa

PERI na świecie

PERI

01 PERI GmbH
Rudolf-Diesel-Strasse
89264 Weissenhorn
info@peri.com
www.peri.com



02 Francja
PERI S.A.S.
77109 Meaux Cedex
peri.sas@peri.fr
www.peri.fr

03 Szwajcaria
PERI AG
8472 Ohringen
info@peri.ch
www.peri.ch

04 Hiszpania
PERI S.A.
28110 Algete - Madrid
info@peri.es
www.peri.es

05 Belgia/Luxemburg
N.V. PERI S.A.
1840 Londerzeel
info@peri.be
www.peri.be

06 Holandia
PERI B.V.
5480 AH-Schijndel
info@peri.nl
www.peri.nl

07 USA
PERI Formwork Systems, Inc.
Elkridge, MD 21075
info@peri-usa.com
www.peri-usa.com

08 Indonezja
PT Beton Perkasa Wijaksana
Jakarta 10210
bpw@betonperkasa.com
www.peri.com

09 Włochy
PERI S.p.A.
20060 Basiano
info@peri.it
www.peri.it

10 Japonia
PERI Japan K.K.
Tokyo 103-0015
info@perijapan.jp
www.perijapan.jp

11 Wielka Brytania/Irlandia
PERI Ltd.
Rugby, CV23 0AN
info@peri.ltd.uk
www.peri.ltd.uk

12 Turcja
PERI Kalıp ve İskeleleri
Esenyurt / İstanbul 34510
info@peri.com.tr
www.peri.com.tr

13 Węgry
PERI Kft.
1181 Budapest
info@peri.hu
www.peri.hu

14 Malezja
PERI Formwork Malaysia
Sdn. Bhd.
43300 Seri Kembangan,
Selangor Darul Ehsan
info@perimalaysia.com
www.perimalaysia.com

15 Singapur
PERI ASIA Pte. Ltd
Singapore 387355
pha@periasia.com
www.periasia.com

16 Austria
PERI Ges.mbH
3134 Nußdorf ob der Traisen
office@peri.at
www.peri.at

17 Czechy
PERI spol. s r.o.
252 42 Jesenice u Prahy
info@peri.cz
www.peri.cz

18 Dania
PERI Danmark A/S
2670 Greve
peri@peri.dk
www.peri.dk

19 Finlandia
PERI Suomi Ltd. Oy
05460 Hyvinkää
info@perisuomi.fi
www.perisuomi.fi

20 Norwegia
PERI NORGE AS
3036 Drammen
info@peri.no
www.peri.no

21 Polska
PERI Polska Sp. z o.o.
05-860 Płochocin
info@peri.pl.pl
www.peri.pl.pl

22 Szwecja
PERIform Sverige AB
30013 Halmstad
peri@periform.se
www.periform.se

23 Korea
PERI (Korea) Ltd.
Seoul 135-080
info@perikorea.com
www.perikorea.com

24 Portugalia
PERIcofragens Lda.
2790-326 Queijas
info@peri.pt
www.peri.pt

25 Argentyna
PERI S.A.
B1625GPA Escobar
Prov. Bs. As.
info@peri.com.ar
www.peri.com.ar

26 Brazylia
PERI Formas e
Escoramentos Ltda.
CEP 06730-000
Vargem Grande Paulista
São Paulo
info@peribrasil.com.br
www.peribrasil.com.br

27 Chile
PERI Chile Ltda.
Colina, Santiago de Chile
peri.chile@peri.cl
www.peri.cl

28 Rumunia
PERI România SRL
077015 Balotesti - ILFOV
info@peri.ro
www.peri.ro

29 Słowenia
PERI Slowenien
Goran Opalic
2000 Maribor
peri.slo@triera.net
www.peri.com

30 Słowacja
PERI spol. s r.o.
903 01 Senec
info@peri.sk
www.peri.sk

31 Australia
PERI Australia Pty. Ltd.
Glendenning NSW 2761
info@periaus.com.au
www.periaus.com.au

32 Estonia
PERI AS
76406 Saku vald
Harjumaa
peri@peri.ee
www.peri.ee

33 Grecja
PERI Hellas Ltd.
194 00 Koropi
info@perihellas.gr
www.perihellas.gr

34 Łotwa
PERI SIA
2118 Salaspils novads,
Rigas rajons
info@peri-latvija.lv
www.peri-latvija.lv

35 Zjednoczone Emiraty Arabskie
PERI (L.L.C.)
Dubai
perillc@perime.com
www.perime.com



36 Kanada
PERI Formwork Systems, Inc.
Bolton, Ontario
L7E 1K1
info@peri.ca
www.peri.ca

37 Liban
Lebanon Representative Office
Jdeideh
lebanon@peri.de
www.peri.de

38 Litwa
PERI UAB
02300 Vilnius
info@peri.lt
www.peri.lt

39 Maroko
PERI S.A.
Tanger
peri25@menara.ma
www.peri.com

40 Izrael
PERI Formwork
Engineering Ltd
Petach Tikva, 49002
info@peri.co.il
www.peri.co.il

41 Bułgaria
PERI BULGARIA EOOD
1839 Sofia
peri.bulgaria@peri.bg
www.peri.bg

42 Islandia
Armar ehf.
220 Hafnarfjörður
www.armor.is

43 Kazachstan
TOO PERI Kazakhstan
050010 Almaty
peri@peri.kz
www.peri.kz

44 Rosja
OOO PERI
142403 Noginsk
moscow@peri.ru
www.peri.ru

45 Afryka Południowa
Wiehahn Formwork and
Scaffolding (Pty) Ltd.
7600 Stellenbosch
info@wiehahn.co.za
www.wiehahn.co.za

46 Ukraina
TOW PERI Ukraina
07400 Brovary
peri@peri.ua
www.peri.ua

47 Egipt
Egypt Branch Office
11361 Heliopolis / Cairo
info@peri.com.eg
www.peri.com.eg

48 Serbia
PERI Oplate d.o.o.
11272 Dobanovci
office@peri.co.yu
www.peri.co.yu

49 Meksyk
PERI Cimbras y Andamios,
S.A. de C.V.
Estado de México,
C.P. 54680
info@peri.com.mx
www.peri.com.mx

50 Azerbejdżan
PERI Kalıp ve İskeleleri
Baku
peribaku@peri.com.tr
www.peri.com.tr

51 Turkmenia
PERI Kalıp ve İskeleleri
Aşgabat
ahmet.kadioglu@peri.com.tr
www.peri.com.tr

52 Białoruś
PERI Belarus
220030 Minsk
peri@mail.belpak.by
www.peri.com

53 Chorwacja
PERI oplate i skele d.o.o.
10 250 Donji Stupnik/
Zagreb
info@peri.com.hr
www.peri.com.hr

54 Iran
PERI GmbH
Iran Branch Office
Tehran-Iran
info@peri.ir
www.peri.ir

55 Indie
PERI (India) Pvt Ltd
Mumbai – 400064
info@peri.in
www.peri.in

56 Jordania
PERI GmbH - Jordan
11947 Amman
jordan@peri.com
www.peri.com

57 Kuwejt
PERI Kuwait
13011 Kuwait
kuwait@peri.com
www.peri.com

58 Arabia Saudyjska
PERI Saudi Arabia
Jeddah - 21463
K.S.A
info@peri.com.sa
www.peri.com.sa

59 Katar
PERI Qatar LLC
Doha
info@periqatar.com
www.periqatar.com

60 Algieria
Société PERI S.A.S.
Kouba - Alger
peri.alger@peri.fr
www.peri.fr

61 Albania
Tirane
erti.hasanaj@peri.com.tr
www.peri.com.tr

62 Peru
PERI Peruana SAC
Chorrillos, Lima
contacto@peri.com.pe
www.peri.com.pe

63 Panama
PERI Panama Inc.
587 Panama City
johnny.fernandezc@peri.com.pa
www.peri.com.pa

64 Angola
PERIcofragens, Lda.
Luanda
renato.portugal@peri.pt
www.peri.pt

65 Nigeria
Heights Access Nigeria Ltd.
Victoria Island, Lagos

66 Oman
PERI (L.L.C.)
Muscat
Sultanate of Oman
perimct@perime.com
www.perime.com

Oferta PERI



Deskowania ścienne

Deskowania ramowe
Deskowania dźwigarowe
Deskowania łukowe
Deskowania fasadowe
Kozły oporowe



Systemy pomostów

Pomosty robocze
System samoczynnego wspinania
Osłony zabezpieczające
System pomostów



Deskowania słupów

kwadratowych
prostokątnych
okrągłych



Rusztowania, schodnie, platformy robocze

Rusztowania fasadowe
Platformy robocze
Dachy
Schodnie



Deskowania stropowe

Deskowania płytowe
Deskowania rusztowe
Deskowania dźwigarowe
Stoły stropowe
Deskowania podciągów



Deskowania mostowe i tunelowe

Wózki gzymsowe
Pomosty gzymsowe
Zestaw inżynierijny



Rusztowania podporowe

Podpory stropowe stalowe
Podpory stropowe aluminiowe
Podpory ramowe
Podpory wysokońskie



Usługi serwisowe

Pierwomontaż deskowań
Czyszczenie i naprawa
Projektowanie deskowań
Oprogramowanie
Analiza statyczna
Konstrukcje specjalne

Pozostałe systemy
Płyty poszycia deskowań
Dźwigary deskowaniowe
Systemy zastawcze
Palety ładunkowe



PERI Polska Sp. z o.o.
Deskowania i Rusztowania
Doradztwo techniczne

ul. Stoleczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 400
fax: (0-22) 72 17 401
info@peri.pl.pl
www.peri.pl.pl