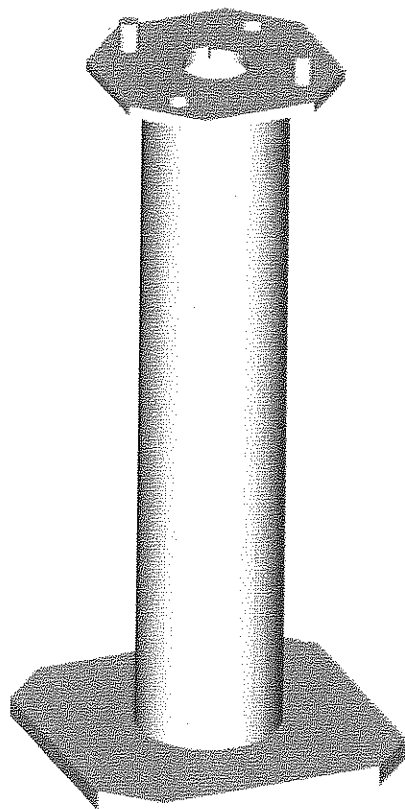


Stopka PEP 50

Dokumentacja techniczno-ruchowa

Wydanie 11/2003



Spis treści

	Strona
1. Zakres stosowania	1
2. Charakterystyka ogólna	1
3. Wymagania ogólne	
3.1 Zabezpieczenie przed wypadkami	2
3.2 Podłoże	2
3.3 Montaż i demontaż	3
3.4 Składowanie i transport	3
3.5 Utrzymanie sprawności ruchowej	4
3.6 Oznakowanie	5

1. Zakres stosowania

Stopka PEP 50 służy do przedłużania podpór stropowych PERI PEP.

Przy określaniu dopuszczalnej nośności podpory stropowej PEP ze stopką PEP 50 należy przyjmować łączną długość podpory ze stopką.

Używanie stopki PEP 50 w innym zakresie wymaga uzgodnienia z PERI.

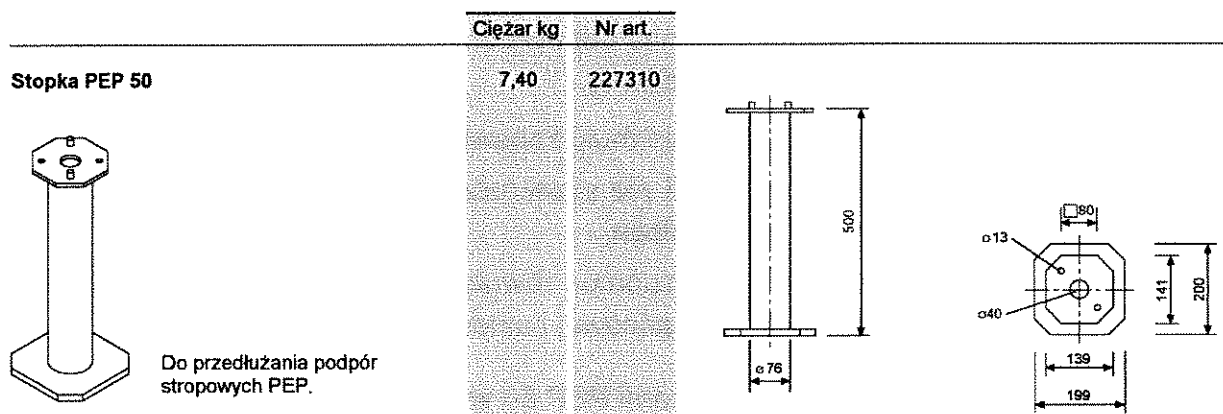
Przy stosowaniu stopki PEP 50 należy uwzględnić wytyczne określone w niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej, w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401) oraz należy przestrzegać wymagań w dokumentacji techniczno-ruchowej dla danej podpory stropowej PERI PEP.

2. Charakterystyka ogólna

Stopka PEP 50 jest wykonana z rury zakończonej płytami krańcowymi (p. rys. 1). Górna płyta krańcowa stopki posiada dwa bolce centrujące oraz dwa otwory $\varnothing 13$, przeznaczone do połączenia stopki z podporą stropową przy pomocy łączników śrubowych.

Rura i płyty krańcowe stopki wykonane są ze stali i są ocynkowane ogniowo wg DIN EN39.

Zakład producenta posiada Świadectwo Kwalifikacyjne, uprawniające do wykonywania konstrukcji spawanych ze stali konstrukcyjnych wg DIN 18 800 cz. 7, z rozszerzeniem o profile rurowe.



Rys. 1: Stopka PEP 50

3. Wymagania ogólne

3.1 Zabezpieczenie przed wypadkami

Niniejsza dokumentacja techniczno-ruchowa musi być dostępna w miejscu eksploatacji stopek PEP 50.

Roboty związane z wykonywaniem montażu deskowania z wykorzystaniem podpór stropowych PERI PEP ze stopkami PEP 50 należy prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, zgodnie z zaleceniami w niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej oraz zgodnie z ewentualną dodatkową dokumentacją techniczną, przy jednoczesnym uwzględnieniu Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401).

W czasie eksploatacji użytkownik powinien przeprowadzać okresowe kontrole stanu technicznego stopek PEP 50 pod względem wymagań niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej. W razie zauważonego uszkodzenia lub zmiany stanu konstrukcji stopek użytkownik musi zapewnić niezwłoczne usunięcie tego uszkodzenia lub tej zmiany.

3.2 Podłoże

Przed ustawieniem stopek PEP 50 z podporami PERI PEP wykonawca montażu deskowania jest zobowiązany do ustalenia nośności podłoża wg PN-B-03020 lub w inny sposób uzasadniony technicznie. Jeżeli podłoże nie spełnia warunków podanych w ww. normie wykonawca ma obowiązek wykonać odpowiednie wzmocnienie podłoża wg PN-M-47900-2, np. poprzez ułożenie podkładów itp.

Ponadto wykonawca montażu deskowania musi zapewnić, aby:

- obciążenie jednostkowe od stopki nie przekraczało wielkości obciążeń dopuszczalnych dla danej konstrukcji podłoża,
- podłoże pod każdą stopką było poziome i równe, zapewniające docisk do podłoża całą dolną płaszczyzną płyty krańcowej i ustawienie stopki w pionie.

Dopuszczalny spadek podłoża pod stopkami PEP 50 wynosi 1°.

3.3 Montaż i demontaż

Przy montażu i demontażu stopek do podpór należy przestrzegać wszystkich wymagań w zakresie BHP, dotyczących montażu deskowań i rusztowań budowlanych.

Konstrukcja górnej płyty krańcowej stopki PEP 50 umożliwia stosowanie stopki w połączeniu z podporami stropowymi PERI PEP.

Montaż stopki do podpory należy rozpocząć od ułożenia podpory PEP i stopki na równym podłożu. Po ułożeniu podporę należy połączyć ze stopką dwoma śrubami z łbem sześciokątnym ISO 4017 - M12x40 - 8.8, ocynk. (nr art. 710224) z dwoma podkładkami ISO 7089 - 12 - 200 HV, ocynk. (nr art. 780702) i z dwoma nakrętkami sześciokątnymi ISO 4032 - M12 - 8, ocynk. (nr art. 710330) przy pomocy klucza o rozwarości S 19. Dla ułatwienia montażu w płycie stopki wykonane są dwa bolce centrujące podporę na stopce.

Nośność stopki PEP 50 odpowiada dopuszczalnym nośnościom wszystkich podpór stropowych PERI PEP.

Demontaż stopki PEP 50 należy przeprowadzić w kolejności odwrotnej do kolejności montażu.

Po zakończeniu demontażu stopka powinna być oczyszczona i sprawdzona pod względem stanu technicznego oraz przetransportowana w odpowiednich pojemnikach na miejsce składowania.

3.4 Składowanie i transport

Stopka PEP 50 powinna być składowana w paletce ażurowej PERI 80x120 (40 sztuk na paletę) lub w pojemniku zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Sposób załadowania stopek PEP 50 w paletach ażurowych PERI powinien zapewniać bezpieczny transport.

Transport stopki PEP 50 może być wykonywany dowolnymi środkami transportu.

Przewracanie i zrzucanie palet ze stopkami PEP 50 oraz rzucanie pojedynczymi stopkami PEP 50 jest zabronione.

3.5 Utrzymanie sprawności ruchowej

Nieprawidłowo eksploatowane, konserwowane i naprawiane stopki PEP 50 mogą być przyczyną wystąpienia zagrożenia bezpieczeństwa.

Wykonawca montażu stopek zobowiązany jest do kontroli stanu technicznego stopek PEP 50 przed ich wykorzystaniem do montażu oraz podczas demontażu. Kontrola stanu technicznego powinna być przeprowadzona w formie oględzin zewnętrznych, umożliwiających segregację na stopki nadające się do dalszego użytku oraz na stopki wymagające oczyszczenia, naprawy bądź wymiany.

Oględziny zewnętrzne może przeprowadzić osoba przeszkolona w tym zakresie wg poniższych kryteriów:

- płyty krańcowe stopki powinny być płaskie i nie powinny być zdeformowane,
- otwory w płytach krańcowych powinny być drożne,
- spoiny łączące rurę z płytami krańcowymi nie powinny wykazywać pęknięć i ubytków,
- przekrój rury nie powinien być zdeformowany,
- bolce centrujące górnej płyty krańcowej nie powinny być uszkodzone,
- stopka nie powinna być zanieczyszczona betonem, gruntem itp.

W przypadku niespełnienia przynajmniej jednego z ww. kryteriów dana stopka nie nadaje się do użytku i musi być bezwarunkowo doprowadzona do sprawności ruchowej poprzez odpowiednie oczyszczenie, naprawienie lub wymianę.

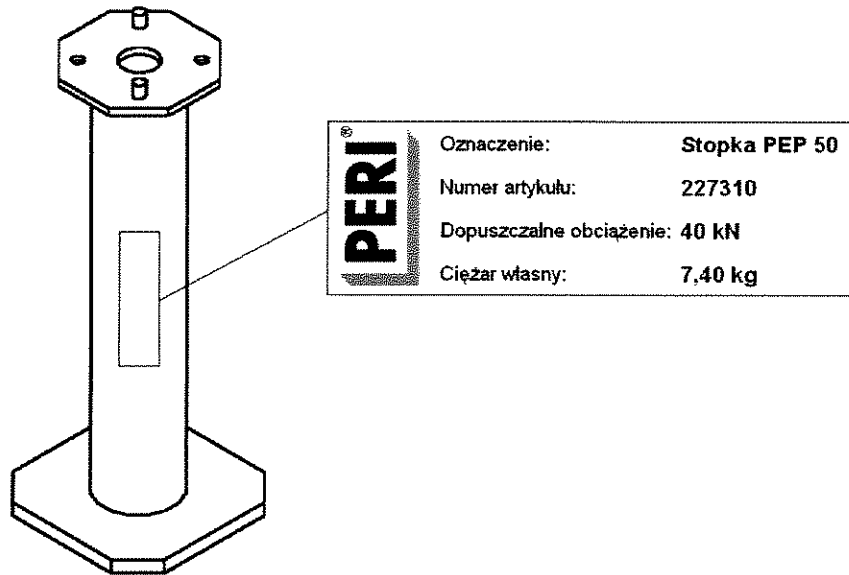
W ramach konserwacji materiału, stopki PEP 50 wymagają oczyszczania z zabrudzeń gruntem, betonem itp. Do czyszczenia należy używać ogólnie stosowanych narzędzi, które nie niszczą cynkowej powłoki stopek.

Wszelkie naprawy należy zlecać wyłącznie Bazom Materiałowym PERI poprzez zgłoszenie w odpowiednim dla danego regionu Oddziale lub Przedstawicielstwie.

Adresy Oddziałów i Przedstawicielstw PERI w Polsce znajdują się na końcu niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej.

3.6 Oznakowanie

Stopka PEP jest oznaczona symbolami zgodnie z normą zakładową PN019 oraz naklejką wg rys. 2.



Rys. 2: Oznakowanie stopki PEP 50

Doradcy PERI w Polsce

PERI Polska Sp. z o.o.
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 400
fax: (0-22) 72 17 401

Oddział Rusztowań PERI
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 440
fax: (0-22) 72 17 441
Dyrektor Oddziału:
Robert Szpila

■ **1.0**
Oddział PERI Warszawa
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 330
fax: (0-22) 72 17 331
Dyrektor Oddziału:
Michał Wrzosek

■ **1.1**
Przedstawicielstwo PERI Łódź
Al. Kościuszki 101
90-441 Łódź
tel.: (0-42) 63 60 182
fax: (0-42) 63 60 183
Przedstawiciel Techniczno-Handlowy:
Andrzej Zajac

■ **1.2**
Przedstawicielstwo PERI Lublin
ul. Zemborzycka 53
20-445 Lublin
tel.: (0-81) 74 58 874
fax: (0-81) 74 58 875
Przedstawiciel Techniczno-Handlowy:
Sławomir Waleniak

■ **2.0**
Oddział PERI Gdańsk
ul. Budowlanych 21
80-298 Gdańsk
tel.: (0-58) 34 75 580
fax: (0-58) 34 75 581
Dyrektor Oddziału:
Wojciech Wyrwicki

■ **2.1**
Przedstawicielstwo PERI Toruń
ul. Polna 8
87-100 Toruń
tel./fax: (0-56) 65 96 060
Przedstawiciel Techniczno-Handlowy:
Andrzej Borkowski

■ **2.2**
Przedstawicielstwo PERI Białystok
ul. Młynowa 21
15-404 Białystok
tel./fax: (0-85) 74 22 080
Przedstawiciel Techniczno-Handlowy:
Daniel Bondar

■ **3.0**
Oddział PERI Szczecin
ul. A. Struga 67
70-784 Szczecin
tel.: (0-91) 46 12 887
fax: (0-91) 46 40 634
Dyrektor Oddziału:
Krzysztof Banach

■ **4.0**
Oddział PERI Poznań
ul. Majakowskiego 92
61-131 Poznań
tel.: (0-61) 87 12 000
fax: (0-61) 87 55 945
Dyrektor Oddziału:
Tomasz Pastwa

■ **5.0**
Oddział PERI Opole
ul. Zielonogórska 3
45-955 Opole
tel.: (0-77) 44 16 560
fax: (0-77) 45 80 455
Dyrektor Oddziału:
Józef Salańczyk

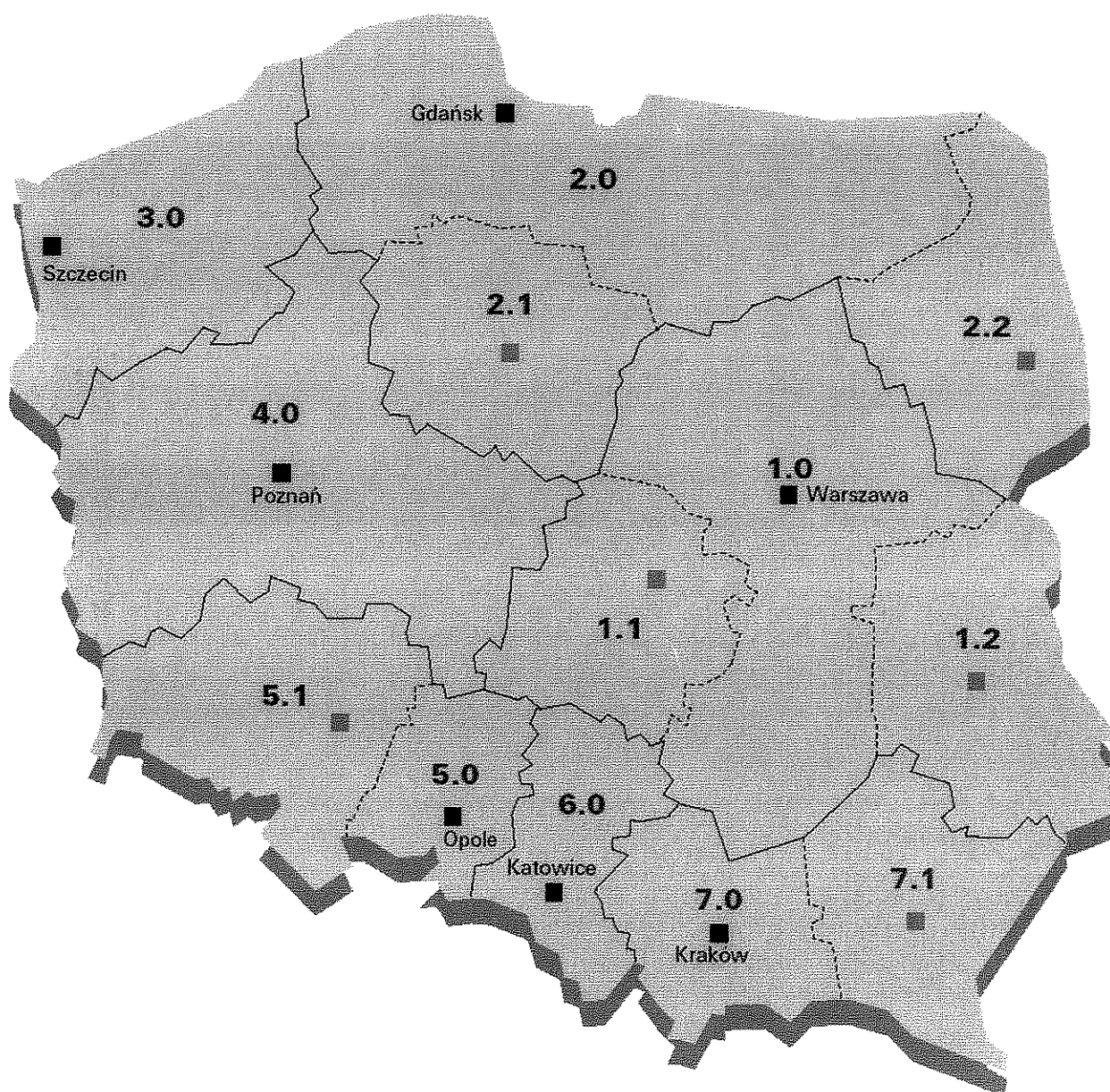
■ **5.1**
Przedstawicielstwo PERI Wrocław
ul. Strzegomska 55
53-611 Wrocław
tel.: (0-71) 35 90 231
fax: (0-71) 35 90 263
Przedstawiciel Techniczno-Handlowy:
Franciszek Pastuszek

■ **6.0**
Oddział PERI Katowice
ul. Wieniawskiego 18
41-506 Chorzów
tel.: (0-32) 34 61 415
fax: (0-32) 34 61 416
Dyrektor Oddziału:
Dariusz Jeż

■ **7.0**
Oddział PERI Kraków
Os. Złotej Jesieni 6
31-829 Kraków
tel.: (0-12) 64 92 329
fax: (0-12) 64 97 771
Dyrektor Oddziału:
Marian Walski

■ **7.1**
Przedstawicielstwo PERI Rzeszów
ul. Wetlińska 3
35-959 Rzeszów
tel./fax: (0-17) 85 47 213
Przedstawiciel Techniczno-Handlowy:
Dariusz Wiśniowski

Oddziały i Przedstawicielstwa PERI w Polsce



PERI Polska Sp. z o.o.
ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
tel.: (0-22) 72 17 400
fax: (0-22) 72 17 401
info@peri.pol.pl
www.peri.pol.pl